

Strizo® EP 687

2 componenten epoxy gietmortel



Productomschrijving	Oplosmiddelvrije 2 componenten gietmortel op basis van speciale epoxyharsen.																						
Toepassing	● Ondersabelingsmortel voor het ondergieten van constructies ● vullen van gaten ● verlijmen van ankerstaven en voorspanbouten																						
Eigenschappen	● Oplosmiddelvrij, reukarm ● Niet ontvlambaar ● Chemisch resistent ● Krimpvrij ● Goede hechting op beton ● Slijtvast																						
kleur	beige																						
Technische gegevens	<table><tr><td>dichtheid</td><td>1,7 kg/dm³</td></tr><tr><td>vaste stof gehalte</td><td>100 %</td></tr><tr><td>mengverhouding (10kg set)</td><td>88,8 gewichts delen A-comp. 11,2 gewichts delen B-comp.</td></tr><tr><td>verduunning</td><td>geen</td></tr><tr><td>druksterkte</td><td>ca. 85 N/mm² (R4)</td></tr><tr><td>hechting aan beton</td><td>groter dan de treksterkte van het beton</td></tr><tr><td>pot-life</td><td>15 min. bij 20°C</td></tr><tr><td>minimale verwerkingstemperatuur</td><td>+10°C</td></tr><tr><td>maximale verwerkingstemperatuur</td><td>+30°C.</td></tr><tr><td>volledig verhard na</td><td>2 dagen bij 20°C 7 dagen bij 10°C</td></tr></table>			dichtheid	1,7 kg/dm ³	vaste stof gehalte	100 %	mengverhouding (10kg set)	88,8 gewichts delen A-comp. 11,2 gewichts delen B-comp.	verduunning	geen	druksterkte	ca. 85 N/mm ² (R4)	hechting aan beton	groter dan de treksterkte van het beton	pot-life	15 min. bij 20°C	minimale verwerkingstemperatuur	+10°C	maximale verwerkingstemperatuur	+30°C.	volledig verhard na	2 dagen bij 20°C 7 dagen bij 10°C
dichtheid	1,7 kg/dm ³																						
vaste stof gehalte	100 %																						
mengverhouding (10kg set)	88,8 gewichts delen A-comp. 11,2 gewichts delen B-comp.																						
verduunning	geen																						
druksterkte	ca. 85 N/mm ² (R4)																						
hechting aan beton	groter dan de treksterkte van het beton																						
pot-life	15 min. bij 20°C																						
minimale verwerkingstemperatuur	+10°C																						
maximale verwerkingstemperatuur	+30°C.																						
volledig verhard na	2 dagen bij 20°C 7 dagen bij 10°C																						
Uitharding	<table><tr><td>R.V. en temperatuur</td><td>Licht belastbaar na</td><td>Volledig belastbaar na</td></tr><tr><td>60% +10°C</td><td>1 dag</td><td>7 dagen</td></tr><tr><td>60% +20°C</td><td>8 uur</td><td>4 dagen</td></tr><tr><td>60% +30°C</td><td>8 uur</td><td>2 dagen</td></tr></table>	R.V. en temperatuur	Licht belastbaar na	Volledig belastbaar na	60% +10°C	1 dag	7 dagen	60% +20°C	8 uur	4 dagen	60% +30°C	8 uur	2 dagen										
R.V. en temperatuur	Licht belastbaar na	Volledig belastbaar na																					
60% +10°C	1 dag	7 dagen																					
60% +20°C	8 uur	4 dagen																					
60% +30°C	8 uur	2 dagen																					
Verbruik	1,7 kg/m²/mm laagdikte																						
Voorbehandeling	Beton, zand cement en andere minerale ondergronden moeten mechanisch gereinigd worden d.m.v. stralen en/of schuren met een diamant slijper. Ondergrond dient opgeruimd en vrij van cementhuid te zijn om een goede hechting te verkrijgen. Ondergrond voorbehandelen met Strizo® EP 110 Primer.																						

Kwaliteit ondergrond	De ondergrond moet blijvend schoon droog en stofvrij zijn. Minimale vereiste waarden voor druksterkte 25 N/mm ² en voor hechtsterkte 1,5 N/mm ² . Vochtgehalte ondergrond <4% volgens CM methode. Geen optrekkend vocht conform ASTM norm.
Verwerkingscondities	Vochtgehalte ondergrond <4%, ondergrond temperatuur tenminste 3°C boven het dauwpunt en de relatieve luchtvochtigheid mag de 80% niet overschrijden. Verwerkingstijd Bij 10°C ca. 25 minuten Bij 20°C ca. 15 minuten Bij 30°C ca. 10 minuten Materiaal-, ondergrond- en luchttemperatuur minimaal +10°C, maximaal +30°C
Menging	De componenten dienen in hun geheel zorgvuldig te worden gemengd. Component B (harder) volledig in de verpakking van component A toevoegen en tenminste 3 minuten mechanisch mengen tot een homogeen mengsel van één kleur. Gebruik laag toerental zodat zo min mogelijk lucht ingeslagen wordt.
Verwerking	Strizo® EP 687 gietmortel kan worden aangebracht door middel van gieten en vervolgens verdelen m.b.v. een spaan. Voor grotere reparaties is bekisting noodzakelijk. Bij het verleggen als gietvloer wordt het aanbevolen direct na het verdelen van de Strizo® 687, na te rollen met een prikroller.
Verpakking	Sets van 5,10, 20 en 30 kg
Houdbaarheid	Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 1 jaar tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.
Veiligheid	In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen. Op component A en B zijn de veiligheidsinformatiebladen van Strizo® EP 687 van toepassing.

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook.

Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

2/2

Prestatieverklaring

Volgens verordening (EU) No 305/2011 Annex III Bouwproductenverordening

STRIZO® EP 687
DOP BI687-202009
EN 1504-3:2004

Producttype	STRIZO® EP 687																		
Chargenummer	Zie verpakking van het product																		
Gebruiksdoel	2 componenten epoxy reparatiemortel.																		
Fabrikant	Strizo Synthetics bv Keurweg 4 5145 NX Waalwijk																		
Gemachtigde	Niet relevant																		
Systeem / systemen ter beoordeling en controle van de prestatiebestendigheid	Systeem 3 voor drukvastheid en hechtteksterkte Systeem 4																		
Aangemelde instantie	COT BV – Jan Tademaweg 40 – 2031 CV – Haarlem SGS INTRON – Dr. Nolenslaan 126 – 6136 GV – Sittard																		
Europese technische beoordeling	Niet relevant																		
Gecertificeerde prestaties overeenkomstig geharmoniseerde technische specificatie EN 1504-3:2004 <table> <tr> <td>Belangrijkste kenmerken:</td><td>Prestatie:</td></tr> <tr> <td>Brandgedrag</td><td>Efl 1)</td></tr> <tr> <td>Drukvastheid</td><td>R4</td></tr> <tr> <td>Chloride gehalte</td><td>NPD</td></tr> <tr> <td>Hechtteksterkte</td><td>≥ 4MPa</td></tr> <tr> <td>Duurzame carbonisatie weerstand</td><td>NPD</td></tr> <tr> <td>Warmte uitzettingscoëfficiënt</td><td>NPD</td></tr> <tr> <td>Chemische bestendigheid</td><td>2)</td></tr> <tr> <td>Gevaarlijke stoffen</td><td>NPD</td></tr> </table> 1. Conform commissiebesluit 2010/85/EU van 9 februari 2010 dit product voldoet aan de reactie bij brand prestatieklasse E/Efl zonder verder testen. 2. Zie lijst chemische bestendigheid epoxy NPD: Geen prestatie vastgesteld (No Performance Determined)		Belangrijkste kenmerken:	Prestatie:	Brandgedrag	Efl 1)	Drukvastheid	R4	Chloride gehalte	NPD	Hechtteksterkte	≥ 4MPa	Duurzame carbonisatie weerstand	NPD	Warmte uitzettingscoëfficiënt	NPD	Chemische bestendigheid	2)	Gevaarlijke stoffen	NPD
Belangrijkste kenmerken:	Prestatie:																		
Brandgedrag	Efl 1)																		
Drukvastheid	R4																		
Chloride gehalte	NPD																		
Hechtteksterkte	≥ 4MPa																		
Duurzame carbonisatie weerstand	NPD																		
Warmte uitzettingscoëfficiënt	NPD																		
Chemische bestendigheid	2)																		
Gevaarlijke stoffen	NPD																		
De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 9 aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant. Ondertekend voor en namens de fabrikant door:  Marty Beijers, R&D, STRIZO Synthetics bv Waalwijk, 3 november 2020																			