



Strizo® EP 550

Twee componenten watergedragen epoxy rolcoating

Productomschrijving	Watergedragen twee componenten, weinig vergelende, epoxyrolcoating	
Toepassing	- Als wand en vloercoating op beton, steen en hout zoals MDF. (Anhydriet en Egaline eerst openschuren en primeren met Strizo® EP 110) - Zeer geschikt voor toepassingen in ruimtes, waarin het werken met oplosmiddelhoudende verven niet is toegestaan, zoals bijvoorbeeld in de levensmiddelenindustrie.	
Eigenschappen	- Oplosmiddelvrij - Zijdeglans - Reuk arm - Niet ontvlambaar - Weinig vergelend - Gemakkelijk te verwerken met kwast en verfrol - Goede chemische bestendigheid - Lange verwerkingstijd - Hoog vaste stof gehalte - Slijtvast - Waterdamp doorlatend	
Glans en kleur*	Zijdeglans na uitharding. Zonlicht kan de kleur beïnvloeden. Standaard leverbaar in RAL kleuren. NCS kleuren op aanvraag. *: Gebaseerd op productiedatum en RALwaaier RAL K7 CLASSIC. Bij 1 en 5 kg charges (monsterset) is kleurafwijking t.o.v. de kleurenwaaier mogelijk. Opmerking Op aaneengesloten vlakken altijd materiaal met hetzelfde chargenummer verwerken om mogelijke kleurverschillen te voorkomen. Moeilijk dekkende kleuren (bijv. geel, rood, oranje) geven vaak een transparant effect. Dit bij laagdikte en systeemkeuze in acht nemen.	
Technische gegevens	dichtheid vaste stof gehalte mengverhouding verdunning aanbevolen droge laagdikte verwerkbaarheid slijtvastheid Taber (CS17/1000u/1000g).	1,7 kg/liter ca. 75 gew % 25 delen A-comp. 75 delen B-comp. water (maximaal 20%) 2* 60 micrometer droge laagdikte ca. 75 minuten bij 10 °C ca. 60 minuten bij 20 °C ca. 40 minuten bij 30 °C ca. 183 mg
Verbruik	Droge laagdikte 60 µm: 1 m² ≅ 150 g/m² (verdund met 20% water) voor elke laag	

Voorbehandeling	Beton en andere steenachtige ondergrond dienen vrij te zijn van cementhuid, loszittende delen, stof, vet, vuil en ander schadelijke bestanddelen. Beton dient 28 dagen oud te zijn met een vochtgehalte <4%. Bij gebruik van ontvettende middelen, de ondergrond goed nawassen met schoon (leiding)water. Gaten voorbehandelen en beschadigingen opvullen met Strizo® EP 637 Reparatiemortel. Oude tweecomponenten-lagen goed opruwen (mat slijpen) alvorens een nieuwe verlaag aan te brengen. Bij twijfel over het type oude verlaag, altijd eerst een proefvlak opzetten. Gladde en dicht gevulde oppervlakken moeten worden aangestruild of mechanisch te worden opgeruwd om een schoon oppervlak, en voldoende hechtsterkte te verkrijgen. Bij stoffige ondergronden grondig stofzuigen.								
Kwaliteit ondergrond	Ondergrond mag niet onderhevig zijn aan optrekkend vocht, moet druk- en vormvast en blijvend droog zijn. Minimale hechtsterkte van de ondergrond 1 N/mm². Vochtgehalte ondergrond <4% volgens CM methode. Geen optrekkend vocht conform ASTM norm.								
Verwerkingscondities	De cementgebonden ondergrond moet water kunnen opnemen, in geval van twijfel een Karstenproef uitvoeren. Let op, goed ventileren (voorkom tocht) tijdens de verwerking. Zorg ervoor, dat de R.V. de 80% niet overschrijdt en de ondergrond temperatuur tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt. <table><tr><td>Verwerkingstijd</td><td></td></tr><tr><td>Bij 10°C</td><td>ca. 75 minuten</td></tr><tr><td>Bij 20°C</td><td>ca. 45 minuten</td></tr><tr><td>Bij 25°C</td><td>ca. 40 minuten</td></tr></table> Materiaal- en luchttemperatuur minimaal +15°C en maximaal +25°C. Lage temperaturen, hoge luchtvochtigheid en onvoldoende ventileren verhogen de kans op vochtinsluitingen, (plaatselijk) slechte doorharding en witte /doffe plekken.	Verwerkingstijd		Bij 10°C	ca. 75 minuten	Bij 20°C	ca. 45 minuten	Bij 25°C	ca. 40 minuten
Verwerkingstijd									
Bij 10°C	ca. 75 minuten								
Bij 20°C	ca. 45 minuten								
Bij 25°C	ca. 40 minuten								
Menging	De componenten dienen in hun geheel zorgvuldig te worden gemengd. Giet component A (hars) volledig in de verpakking van component B (harder). Grondig mechanisch mengen gedurende ca. 3 minuten tot een homogeen mengsel van één kleur gevormd wordt. Voeg nu, gedurende roeren, in kleine hoeveelheden (porties) maximaal 20 gewichtsprocenten koud (leiding) water toe, zodat met een vachtroller kan worden gewerkt. Het water op een andere manier toevoegen heeft nadelige invloed op de kwaliteit van het product!! Slecht vermengde materialen harden slecht uit, blijven kleverig en vervuilen snel.								
Mengverhouding:	zie verpakking								

Menggereedschap	Strizo® EP 550 dient elektrisch gemengd te worden op matige snelheid. Luchtinslag moet zoveel mogelijk voorkomen worden.		
Verwerking product	Egale, regelmatige banen aanbrengen en narollen met behulp van een 14mm nylon roller. Het besnijden van de kanten gelijkmatig in het werk opnemen. De laagdikte dient overal gelijk te zijn i.v.m. kleurgelijkheid en glansgraad. Rol gelijkmatig en niet te dik. Bij grotere vloeroppervlakten dient men, om aanzetten te voorkomen, met meerdere personen te werken.		
Verpakking	Units van 5, 10 en 20 kg		
Bestendigheid	BESTAND TEGEN: basen (loog 10%) benzine bier dieselolie druivensap ethanol (10%) ethyleenglycol groentesap lijnzaadolie melk olijfolie ontwikkelbad 10% parafine petroleum ricinusolie siliconenolie terpentine water zeep (oplossing 5%) zoutoplossing (NaCl oplossing 3-30%) BEPERKT BESTAND TEGEN: butanol ethanol methylisobuthylketon perchloorethyleen wijn xyleen zuren		
Gebaseerd op 24 uren testen bij kamer temperatuur. Gebruik van chemicaliën kunnen de kleur en het uiterlijk van de vloer veranderen. Hogere temperatuur en/of gebruik van mengsels kunnen de chemische bestendigheid nadelig beïnvloeden			
Belastbaar	Temperatuur 10°C 20°C 30°C	Loopbelasting na 16 uur 13 uur 12 uur	Volledige belasting na 10 dagen 7 dagen 5 dagen
Waarden zijn bij benadering en kunnen beïnvloedt worden door veranderende omgevingscondities.			

Overlagen	Bij 10°C na 16 uur Bij 20°C na 12 uur Bij 30°C na 10 uur
Systeemopbouw	Vloeren (cement gebonden): 2 à 3 lagen Strizo® EP 550 Vloeren (Anhydrite): 1 laag Strizo® EP 110 (primer) 2 lagen Strizo® EP 550 Wanden (kalkzandsteen): 3 lagen Strizo® EP 550
Houdbaarheid	Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 1 jaar tussen +5°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.
EU-Regulation 2004/42 (Decopaint-Richtlijn)	Volgens EU-richtlijn 2004/42 ligt de toegestane max. gehalte aan VOC (productcategorie A/j Typ wb) in gebruiksklare toestand bij 140 g/l (stand 2010). Het VOC-gehalte van Strizo® EP 550 in gebruiksklare toestand < 140 g/l VOC.
Veiligheid	In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen. Op component A en B zijn de veiligheidsinformatiebladen van Strizo® EP 550 van toepassing.

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook.

Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

4/4

Prestatieverklaring

Volgens verordening (EU) No 305/2011 Annex III Bouwproductenverordening

Strizo® EP 550

DOP RO550-202210

EN 13813:2002 / NEN 1504-2

1. Producttype	Strizo® EP 550																												
2. Chargenummer	Zie verpakking van het product																												
3. Gebruiksdoel	2 componenten epoxy rolcoating EN13813: Bfl-s1 - SR - B1.5 – AR1 – IR4																												
4. Fabrikant	Strizo Synthetics bv Keurweg 4 5145 NX Waalwijk																												
5. Gemachtigde	Niet relevant																												
6. Systeem / systemen ter beoordeling en controle van de prestatiebestendigheid	Systeem 4 Systeem 3 Brandclassificatie EFECTIS-R001068																												
7. Aangemelde instantie	Niet relevant																												
8. Europese technische beoordeling	Niet relevant																												
9. Gecertificeerde prestaties overeenkomstig geharmoniseerde technische specificatie EN 13813:2002																													
<table><tr><td>Belangrijkste kenmerken:</td><td>Prestatie:</td></tr><tr><td>Brandgedrag</td><td>Bfl-s1</td></tr><tr><td>Vrijkomen van corrosieve substanties</td><td>SR</td></tr><tr><td>Waterdampdoorlaatbaarheid</td><td>V3 low</td></tr><tr><td>Wateropname</td><td>W3 low</td></tr><tr><td>CO² doorlaatbaarheid</td><td>S_d > 50</td></tr><tr><td>Slijtvastheid</td><td>183mg (CS17/1000u/1000g)</td></tr><tr><td>Hechttreksterkte</td><td>≥ B1.5</td></tr><tr><td>Slagvastheid</td><td>≥ IR4 1)</td></tr><tr><td>Geluidisolatie</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Geluidabsorptie</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Warmte - isolering</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Chemische bestendigheid</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Gevaarlijke stoffen</td><td>NPD</td></tr></table>		Belangrijkste kenmerken:	Prestatie:	Brandgedrag	Bfl-s1	Vrijkomen van corrosieve substanties	SR	Waterdampdoorlaatbaarheid	V3 low	Wateropname	W3 low	CO ² doorlaatbaarheid	S _d > 50	Slijtvastheid	183mg (CS17/1000u/1000g)	Hechttreksterkte	≥ B1.5	Slagvastheid	≥ IR4 1)	Geluidisolatie	NPD	Geluidabsorptie	NPD	Warmte - isolering	NPD	Chemische bestendigheid	NPD	Gevaarlijke stoffen	NPD
Belangrijkste kenmerken:	Prestatie:																												
Brandgedrag	Bfl-s1																												
Vrijkomen van corrosieve substanties	SR																												
Waterdampdoorlaatbaarheid	V3 low																												
Wateropname	W3 low																												
CO ² doorlaatbaarheid	S _d > 50																												
Slijtvastheid	183mg (CS17/1000u/1000g)																												
Hechttreksterkte	≥ B1.5																												
Slagvastheid	≥ IR4 1)																												
Geluidisolatie	NPD																												
Geluidabsorptie	NPD																												
Warmte - isolering	NPD																												
Chemische bestendigheid	NPD																												
Gevaarlijke stoffen	NPD																												
1) Minimale classificatie																													
10. De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 9 aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant. Ondertekend voor en namens de fabrikant door:																													
																													
Marty Beijers, R&D, STRIZO Synthetics bv Waalwijk, 12 oktober 2022																													