

Strizo® EP 380

Epoxy verzegeling voor troffelvloersystemen



Productomschrijving	Twee componenten oplosmiddelvrij Epoxy verzegelingsmassa voor troffelvloersystemen.	
Toepassing	verzegelen van industriële troffelvloersystemen om een vloeistofdichte vloer te creëren. Zeer geschikt voor industriële / intensieve toepassingen, waar hoge eisen worden gesteld aan chemische en mechanische bestendigheid.	
Eigenschappen	• oplosmiddelvrij (Conform BREEAM eis) • reactie bij brand B_{fl} – s1 • eenvoudig te verwerken met wisser • goede chemische resistentie, hoge slijtvastheid • bestand tegen dooizouten en thermo shock	
Uiterlijk	Wit, droogt glanzend en transparant op bij gebruik op troffelvloer systemen	
Technische gegevens*	dichtheid	1,1 kg/liter
	vaste stof gehalte	100 %
	mengverhouding (4 kg set)	67,5 gewichts delen A-comp (hars) 32,5 gewichts delen B-comp (verharder)
	verduunning	geen
	druksterkte	60 N/mm ²
	buigtreksterkte	50 N/mm ²
	pot-life	30 minuten; 300 grams batch
	hechting aan beton	groter dan de treksterkte van beton
	stofdroog	na 6 uur
	licht belastbaar / overlaagbaar	na 16 uur
	volledig uitgehard na	7 dagen 10 dagen bij 10°C
	minimale verwerkingstemperatuur	+15°C
	maximale verwerkingstemperatuur	+30°C
	*: Gemeten bij 20°C en 65% RV	
Verbruik	400 tot 600 g/m ² afhankelijk van de ruwheid van de troffelvloer.	

Voorbehandeling	Beton, zand cement en andere minerale ondergronden moeten mechanisch gereinigd worden d.m.v. stralen en/of schuren met een diamant slijper. Ondergrond dient opgeruwd en vrij van cementschors te zijn om een goede hechting te verkrijgen. Gaten en beschadigingen voorbehandelen en opvullen met Strizo® EP 637 reparatiemortel. Ondergrond voorbehandelen met Strizo® EP 110 Primer. Primer licht instrooien met kwartszand naturel 0,2 – 0,6 mm.						
Kwaliteit ondergrond	De ondergrond moet blijvend schoon droog en stofvrij zijn. Minimale vereiste waarden voor druksterkte 25 N/mm² en voor hechtsterkte 1,5 N/mm². Vochtgehalte ondergrond <4% volgens CM methode. Geen optrekkend vocht conform ASTM norm.						
Verwerkingscondities	Vochtgehalte ondergrond <4%. De relatieve luchtvochtigheid mag de 80% niet overschrijden. Vereiste ondergrond temperatuur minimaal 10°C, en tenminste 3°C boven het dauwpunt. Verwerkingstijdtijd <table> <tr> <td>Bij 10°C</td><td>ca. 40 minuten</td></tr> <tr> <td>Bij 20°C</td><td>ca. 20 minuten</td></tr> <tr> <td>Bij 30°C</td><td>ca. 10 minuten</td></tr> </table> Materiaal- en luchttemperatuur minimaal +15°C en maximaal +30°C.	Bij 10°C	ca. 40 minuten	Bij 20°C	ca. 20 minuten	Bij 30°C	ca. 10 minuten
Bij 10°C	ca. 40 minuten						
Bij 20°C	ca. 20 minuten						
Bij 30°C	ca. 10 minuten						
Menging	De componenten dienen in hun geheel zorgvuldig te worden gemengd. Giet component B (harder) volledig in de verpakking van component A (hars). Mechanisch mengen met een laag toerental, zodanig dat weinig lucht inslaat. Mengen tot een homogene massa in één kleur ontstaat. Let op: slecht gemengde materialen harden slecht uit, blijven kleverig en vervuilen snel.						
Menggereedschap	Strizo® EP 380 wordt elektrisch gemengd met lage roersnelheid. Luchtinslag moet zoveel mogelijk voorkomen worden.						
Verwerking	Strizo® EP 380 goed mengen volgens verwerkingsvoorschriften. Eerste laag aanbrengen met een witte vloerwisser of rubber spaan welke de Strizo® EP 380 goed in de open poriën drukt. De tweede laag aanbrengen met een witte wisser en doorrollen met een kortharige vacht- of mohair roller.						
Verpakking	Sets van 4 en 8 kilogram.						
Systeemopbouw	Zie Strizo® PDS matrix vloer opbouw						

Overlagen	Strizo® EP 280 bindmiddel met de Strizo® EP 380 epoxy seal overlagen 10°C na 24 uur 20°C na 16 uur 30°C na 10 uur Strizo® EP 380 seal met de Strizo® PU 732 polyurethaan topcoating overlagen. 10°C na 48 uur 20°C na 16 uur (binnen 24 uur) 30°C na 12 uur
Houdbaarheid	Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 1 jaar tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.
EU-Regulation 2004/42 (Decopaint-Richtlijn)	Volgens EU-richtlijn 2004/42 ligt de toegestane max. gehalte aan VOC (productcategorie A/j Typ sb) in gebruiksklare toestand bij 500 g/l (stand 2010). Het VOC-gehalte van Strizo® EP 380 in gebruiksklare toestand < 140 g/l VOC.
BREEAM International New Construction 2016	Strizo Flooring Materials meets the requirements of Hea 02 Indoor Air Quality (BREEAM International New Construction 2016). These products meets the requirements for the category Hea 09- Volatile Organic Compounds (BREEAM-NL Nieuwbouw en Renovatie 2014-v2) for the product type 'gietvloer'.
Veiligheid	In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen. Op component A en B zijn de veiligheidsinformatiebladen van Strizo® EP 380 van toepassing.

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook.

Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

3/3

Prestatieverklaring

Volgens verordening (EU) No 305/2011 Annex III Bouwproductenverordening

Strizo® EP 380
DOP SE380-202006
EN 13813:2002

1. Producttype	Strizo® EP 380																								
2. Chargenummer	Zie verpakking van het product																								
3. Gebruiksdoel	2 componenten epoxy verzegeling voor troffelvloeren. EN13813: B _{fl} – s1-SR-B1.5																								
4. Fabrikant	Strizo Synthetics bv Keurweg 4 5145 NX Waalwijk																								
5. Gemachtigde	Niet relevant																								
6. Systeem / systemen ter beoordeling en controle van de prestatiebestendigheid	Systeem 4 Systeem 3 Brandclassificatie Efectis-R000784/789																								
7. Aangemelde instantie	Niet relevant																								
8. Europese technische beoordeling	Niet relevant																								
9. Gecertificeerde prestaties overeenkomstig geharmoniseerde technische specificatie EN 13813:2002																									
<table> <tr> <td>Belangrijkste kenmerken:</td><td>Prestatie:</td></tr> <tr> <td>Brandgedrag</td><td>B_{fl} – s1 2)</td></tr> <tr> <td>Vrijkomen van corrosieve substanties</td><td>SR</td></tr> <tr> <td>Waterdoorlaatbaarheid</td><td>NPD</td></tr> <tr> <td>Slijtvastheid</td><td>NPD 1)</td></tr> <tr> <td>Hechttreksterkte</td><td>≥ B1.5</td></tr> <tr> <td>Slagvastheid</td><td>NPD 1)</td></tr> <tr> <td>Geluidisolatie</td><td>NPD</td></tr> <tr> <td>Geluidabsorptie</td><td>NPD</td></tr> <tr> <td>Warmte - isolering</td><td>NPD</td></tr> <tr> <td>Chemische bestendigheid</td><td>NPD</td></tr> <tr> <td>Gevaarlijke stoffen</td><td>NPD</td></tr> </table> 1) Geen prestatie vastgesteld (No Performance Determined) 2) Brandclassificatie Efectis-R000784/789 beproefd op troffelmortelvloersysteem.		Belangrijkste kenmerken:	Prestatie:	Brandgedrag	B _{fl} – s1 2)	Vrijkomen van corrosieve substanties	SR	Waterdoorlaatbaarheid	NPD	Slijtvastheid	NPD 1)	Hechttreksterkte	≥ B1.5	Slagvastheid	NPD 1)	Geluidisolatie	NPD	Geluidabsorptie	NPD	Warmte - isolering	NPD	Chemische bestendigheid	NPD	Gevaarlijke stoffen	NPD
Belangrijkste kenmerken:	Prestatie:																								
Brandgedrag	B _{fl} – s1 2)																								
Vrijkomen van corrosieve substanties	SR																								
Waterdoorlaatbaarheid	NPD																								
Slijtvastheid	NPD 1)																								
Hechttreksterkte	≥ B1.5																								
Slagvastheid	NPD 1)																								
Geluidisolatie	NPD																								
Geluidabsorptie	NPD																								
Warmte - isolering	NPD																								
Chemische bestendigheid	NPD																								
Gevaarlijke stoffen	NPD																								
10. De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 9 aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant. Ondertekend voor en namens de fabrikant door:																									
																									
Marty Beijers, R&D, STRIZO Synthetics bv Waalwijk, 10 juni 2020																									