



## Strizo<sup>®</sup> FC 523

2 componenten snel drogende polyaspartic vloercoating, transparant.

**Productomschrijving** Een 2-componenten UV bestendige, snel uithardende, glanzende polyaspartic vloercoating, transparant.

**Toepassing**

- slijtvaste en UV bestendige toplaag voor Strizo<sup>®</sup> vloersystemen.
- duurzame, naadloze afwerking van cement- en gips gebonden ondergronden voor binnen- en buitentoepassing
- zeer geschikt voor toepassing op balkons, galerijen, magazijnen, productieruimtes, garages en werkplaatsen, (ingekleurde) kwartszand ingestrooide vloeren.

**Eigenschappen**

- glanzend
- snel uithardend
- zeer goede UV-bestendigheid
- zeer goed reinigbaar
- makkelijke verwerking
- goede smet en chemische bestendigheid

**Uiterlijk en kleur** Glanzend met rolflect, transparant na uitharding

**Technische gegevens\***

dichtheid	1,1 kg/liter
vaste stof gehalte	ca 100 %
mengverhouding	54.7 A-comp
(gewichtsdelen)	45.3 B-comp
set	10 kg
verwerkingstijd	ca. 20 – 30 minuten
licht beloopbaar	na ca. 2uur
overschilderbaar	na ca. 2 – 4 uur (binnen 24 uur de volgende laag aanbrengen)
mechanisch belastbaar	na 24 uur
chemisch belastbaar	na 72 uur
water belastbaar	na 4 uur
vorstbestendig	nee
minimale verwerkingstemperatuur	+15°C
maximale verwerkingstemperatuur	+30°C

\*: Gemeten bij 20°C en 65% RV

**Verbruik** Ca. 200 – 400 gr/m<sup>2</sup> in 1 laag, afhankelijk van de ondergrond structuur. Bij een ingestrooide laag is het verbruik hoger ca 700 – 1000 gr/m<sup>2</sup> Het is aan te bevelen om 2 lagen te appliceren.

---

Voorbehandeling	Bij beton, zand cement en andere minerale ondergronden mechanisch reinigen d.m.v. stralen en/of schuren met een diamant slijper. Ondergrond dient opgeruwd en vrij van cementhuid te zijn om een goede hechting te verkrijgen. Gaten en beschadigingen voorbehandelen met Strizo® EP 637 reparatiemortel. Ondergrond voorbehandelen met Strizo® EP150 primer. Bij twijfel zet een hechtproef, een hechtproef zetten is altijd aan te raden.
Kwaliteit ondergrond	De ondergrond moet blijvend schoon, droog en stofvrij zijn. Minimale vereiste waarden voor druksterkte 25 N/mm <sup>2</sup> en voor hechtsterkte 1,5 N/mm <sup>2</sup> . Vochtgehalte cement gebonden ondergrond <4% volgens CM methode. Cement- en gipsgebonden ondergronden moeten minimaal 28 dagen oud zijn. Geen optrekkend vocht conform ASTM norm.
Verwerkingscondities	<p>De relatieve luchtvochtigheid mag de 80% niet overschrijden. Vereiste ondergrond temperatuur minimaal 10°C, en tenminste 3°C boven het dauwpunt.</p> <p>Materiaal-, ondergrond- en luchttemperatuur minimaal +10°C en maximaal +30°C. Ideale verwerkingstemperatuur 18°C</p> <p>Let op: de condities gelden zowel bij verwerking als uitharding van het product. Zorg voor voldoende ventilatie in de ruimte. Pas op: het veroorzaken van te veel/sterke luchtstromingen (tocht) kan leiden tot oppervlakteverstoringen en glansverschillen.</p> <p>Het materiaal laten acclimatiseren voor gebruik.</p>
Menging	De componenten dienen in hun geheel zorgvuldig te worden gemengd. Giet component B (verharder) volledig in de verpakking van component A (hars) en meng mechanisch gedurende ca. 3 minuten tot een homogeen mengsel. Gebruik laag toerental (300 – 500 r.p.m.) zodat zo min mogelijk lucht ingeslagen wordt. Om zeker van volledige menging te zijn, na mengen het materiaal overgieten in een schoon mengblik en nogmaals kort roeren. Mengverhouding A : B = 5,47 : 4,53 in gewichtsdelen.
Verwerking	Giet Strizo® FC 523 uit de verpakking en verdeel het met een wisser of roller gelijkmatig over de vloer. Vervolgens het materiaal kruislings narollen, niet rollen in vakken. Rol direct na, in zo lang mogelijke banen. De laagdikte dient overal gelijk te zijn i.v.m. kleurgelijkheid en glansgraad. Altijd werken binnen de pot-life. de ondergrond. Kleine kleurverschillen kunnen nooit worden vermeden.
Houdbaarheid	Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 1 jaar tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.

---

---

Chemicaliën bestendigheid	Benzine Diesel Zwavelzuur (20%) Zoutzuur (20%) Natronloog (33%)
---------------------------	---

Gebaseerd op 72 uren testen bij kamertemperatuur. Gebruik van chemicaliën kunnen de kleur en het uiterlijk van de vloer veranderen. Hogere temperatuur en/of gebruik van mengsels kunnen de chemische bestendigheid nadelig beïnvloeden.

---

Reiniging	Gereedschap reinigen met Strizo® Gereedschapsreiniger. Na droging van de coating zullen restanten op het gereedschap moeilijk verwijderbaar zijn. Mechanische hulpmiddelen zijn dan noodzakelijk. Verontreinigd gereedschap deponeren bij het chemisch afvaldepot.
-----------	--

---

Veiligheid	In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen. Op component A en B zijn de veiligheidsinformatiebladen van Strizo® FC 523 van toepassing.
------------	--

---

EU-Regulation 2004/42 (Decopaint-Richtlijn)	Volgens EU-richtlijn 2004/42 ligt de toegestane max. gehalte aan VOC (productcategorie A/j Typ sb) in gebruiksklare toestand bij 500 g/l (stand 2010). Het VOC-gehalte van Strizo® FC 523 in gebruiksklare toestand < 500 g/l VOC.
---	--

---

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook.  
Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

3/3

## Prestatieverklaring

Volgens verordening (EU) No 305/2011 Annex III Bouwproductenverordening

Strizo® FC 523  
DOP TO523-202404  
EN 13813:2002

1. Producttype	Strizo® FC 523
2. Chargenummer	Zie verpakking van het product
3. Gebruiksdoel	2 componenten polyaspartic topcoating EN13813: Efl-SR-B1.5
4. Fabrikant	Strizo Synthetics bv Keurweg 4 5145 NX Waalwijk
5. Gemachtigde	Niet relevant
6. Systeem / systemen ter beoordeling en controle van de prestatiebestendigheid	Systeem 4
7. Aangemelde instantie	Niet relevant
8. Europese technische beoordeling	Niet relevant
9. Gecertificeerde prestaties overeenkomstig geharmoniseerde technische specificatie EN 13813:2002	
<b>Belangrijkste kenmerken:</b>	<b>Prestatie:</b>
<b>Brandgedrag</b>	Efl 2)
<b>Vrijkomen van corrosieve substanties</b>	SR
Waterdoorlaatbaarheid	NPD
<b>Slijtvastheid</b>	NPD 1)
<b>Hechttreksterkte</b>	≥ B1.5
<b>Slagvastheid</b>	NPD 1)
Geluidisolatie	NPD
Geluidabsorptie	NPD
Warmte - isolering	NPD
Chemische bestendigheid	Zie chemicaliën bestendigheid lijst
Gevaarlijke stoffen	NPD
1) Geen prestatie vastgesteld (No Performance Determined)	
2) Conform commissiebesluit 2010/85/EU van 9 februari 2010 dit product voldoet aan de reactie bij brand prestatieklasse E/Efl zonder verder testen.	
10. De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 9 aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant. Ondertekend voor en namens de fabrikant door:	
	
Marty Beijers, R&D, STRIZO Synthetics bv Waalwijk, 4 april 2024	