

Strizo® EP 687

2 componenten epoxy gietmortel



Productomschrijving	Oplosmiddelvrije 2 componenten gietmortel op basis van speciale epoxyharsen.		
Toepassing	<ul style="list-style-type: none"> ● Ondergieten van constructies ● vullen van gaten ● verlijmen van ankerstaven en voorspanbouten 		
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> ● Oplosmiddelvrij ● Reukarm ● Niet ontvlambaar ● Chemisch resistent ● Krimpvrij ● Goede hechting op beton ● Slijtvast 		
kleur	beige		
Technische gegevens	dichtheid	1,75 kg/dm ³	
	vaste stof gehalte	100 %	
	mengverhouding	8,88 delen A-comp. 1,12 delen B-comp.	
	verdunning	geen	
	druksterkte	ca. 85 N/mm ² (R4)	
	hechting aan beton	groter dan de treksterkte van het beton	
	pot-life	15 min. bij 20°C	
	minimale verwerkingstemperatuur	+10°C	
	maximale verwerkingstemperatuur	+30°C.	
	volledig verhard na	2 dagen bij 20°C 7 dagen bij 10°C	
Uitharding	R.V. en temperatuur	Licht belastbaar na	Volledig belastbaar na
	60% +10°C	1 dag	7 dagen
	60% +20°C	8 uur	4 dagen
	60% +30°C	8 uur	2 dagen
Verbruik	1,7 kg/m ² /mm laagdikte		
Voorbehandeling	Beton, zand cement en andere minerale ondergronden moeten mechanisch gereinigd worden d.m.v. stralen en/of schuren met een diamant slijper. Ondergrond dient opgeruwd en vrij van cementschraaf te zijn om een goede hechting te verkrijgen. Ondergrond voorbehandelen met Strizo® EP 110 Primer.		

Kwaliteit ondergrond	De ondergrond moet blijvend schoon droog en stofvrij zijn. Minimale vereiste waarden voor druksterkte 25 N/mm ² en voor hechtsterkte 1,5 N/mm ² . Vochtgehalte ondergrond <4% volgens CM methode. Geen optrekkend vocht conform ASTM norm.
Verwerkingscondities	Vochtgehalte ondergrond <4%, ondergrond temperatuur tenminste 3°C boven het dauwpunt en de relatieve luchtvochtigheid mag de 80% niet overschrijden. Verwerkingstijd Bij 10°C ca. 25 minuten Bij 20°C ca. 15 minuten Bij 30°C ca. 10 minuten Materiaal-, ondergrond- en luchttemperatuur minimaal +10°C, maximaal +30°C
Menging	De componenten dienen in hun geheel zorgvuldig te worden gemengd. Component B (harder) volledig in de verpakking van component A toevoegen en tenminste 3 minuten mechanisch mengen tot een homogeen mengsel van één kleur. Gebruik laag toerental zodat zo min mogelijk lucht ingeslagen wordt.
Verwerking	Strizo® EP 687 gietmortel kan worden aangebracht door middel van gieten. Voor grotere reparaties is bekisting noodzakelijk.
Verpakking	Units van 10 kg
Houdbaarheid	Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 1 jaar tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.
Veiligheid	In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen. Op component A en B zijn de veiligheidsinformatiebladen van Strizo® EP 687 van toepassing.

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook.

Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

2/2

Prestatieverklaring

Volgens verordening (EU) No 305/2011 Annex III Bouwproductenverordening

STRIZO® EP 687
DOP BI687-202009
EN 1504-3:2004

Producttype	STRIZO® EP 687
Chargenummer	Zie verpakking van het product
Gebruiksdoel	2 componenten epoxy reparatiemortel.
Fabrikant	Strizo Synthetics bv Keurweg 4 5145 NX Waalwijk
Gemachtigde	Niet relevant
Systeem / systemen ter beoordeling en controle van de prestatiebestendigheid	Systeem 3 voor drukvastheid en hechtsterkte Systeem 4
Aangemelde instantie	COT BV – Jan Tademaweg 40 – 2031 CV – Haarlem SGS INTRON – Dr. Nolenslaan 126 – 6136 GV – Sittard
Europese technische beoordeling	Niet relevant

Gecertificeerde prestaties overeenkomstig geharmoniseerde technische specificatie EN 1504-3:2004

Belangrijkste kenmerken:

Brandgedrag

Drukvastheid

Chloride gehalte

Hechtsterkte

Duurzame carbonisatie weerstand

Warmte uitzettingscoëfficiënt

Chemische bestendigheid

Gevaarlijke stoffen

Prestatie:

Efl 1)

R4

NPD

≥ 4MPa

NPD

NPD

2)

NPD

1. Conform commissiebesluit 2010/85/EU van 9 februari 2010 dit product voldoet aan de reactie bij brand prestatieklasse E/Efl zonder verder testen.

2. Zie lijst chemische bestendigheid epoxy

NPD: Geen prestatie vastgesteld (No Performance Determined)

De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 9 aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant.

Ondertekend voor en namens de fabrikant door:



Marty Beijers, R&D, STRIZO Synthetics bv
Waalwijk, 3 november 2020