



## Strizo® EP 525

### Epoxy wandcoating

**Productomschrijving** Twee componenten gepigmenteerde epoxy rolcoating voor het afwerken van wanden.

**Toepassing**

- Slijtvaste universele coating voor industriële wandafwerking
- Chemische bestendig maken van minerale ondergronden
- Stofvrij en verfraaien van wanden

**Eigenschappen**

- Oplosmiddelvrij en reukarm
- Goede chemische en mechanische bestendigheid
- Gemakkelijk te verwerken
- Slijtvast

**Glans en kleur\*** Glanzend na uitharding. Direct zonlicht kan de kleur beïnvloeden. Standaard leverbaar in RAL kleuren. NCS kleuren op aanvraag.

Let op: I.v.m. mogelijk kleurverschil adviseren wij altijd om producten uit dezelfde charge op één vlak te appliceren.

\*: Gebaseerd op productiedatum en RALwaaier RAL K7 CLASSIC. Bij 1 en 5 kg charges (monsterset) is kleurafwijking t.o.v. de kleurenwaaier mogelijk.

<b>Technische gegevens</b>	dichtheid	1,4 kg/liter
	vaste stof gehalte	100 %
	mengverhouding	4,68 delen A-comp. 1,32 delen B-comp.
	waterdampdiffusie weerstand	circa 98.000 (μ-waarde)
	aanbevolen laagdikte	circa 150 μm per laag
	druksterkte	>60 N/mm <sup>2</sup>
	hechtsterkte	>1,6 N/mm <sup>2</sup> beton circa 15 N/mm <sup>2</sup> staal circa 9 N/mm <sup>2</sup> aluminium
	uitzakresistentie	< 180 μm
	pot-life	20 minuten; 300 grams batch
	minimale verwerkingstemperatuur	+13°C
	maximale verwerkingstemperatuur	+30°C

**Verbruik** Droge laagdikte 150 μm; 1 m<sup>2</sup> ≅ 200 g

**Voorbehandeling** Beton, zand cement en andere minerale ondergronden mechanisch reinigen. Cementhuid, oneffenheden en eventuele curing moet verwijderd worden. Gaten en beschadigingen voorbehandelen, en opvullen met Strizo® EP 637 reparatiemortel. Ondergrond voorbehandelen met Strizo® EP 110 Primer.

---

**Kwaliteit ondergrond** De ondergrond moet blijvend schoon droog en stofvrij zijn. Minimale vereiste waarden voor druksterkte 25 N/mm<sup>2</sup> en voor hechtsterkte 1,5 N/mm<sup>2</sup>.  
Vochtgehalte ondergrond <4% volgens CM methode.  
Geen optrekkend vocht conform ASTM norm.

---

**Verwerkingcondities** Vochtgehalte ondergrond <4%. De relatieve luchtvochtigheid mag de 80% niet overschrijden. Vereiste ondergrond temperatuur minimaal 10°C, en tenminste 3°C boven het dauwpunt.

Verwerkingstijdtijd  
Bij 10°C ca. 40 minuten  
Bij 20°C ca. 20 minuten  
Bij 30°C ca. 10 minuten

Materiaal-, ondergrond- en luchttemperatuur minimaal +10°C en maximaal +30°C.

Omgevingstemperatuur zo min mogelijk variëren tijdens het uitharden. Lage temperatuur / hoge luchtvochtigheid en fluctuaties hiervan tijdens het drogingsproces, en/of werken beneden het dauwpunt verhoogt de kans op carbamaat vorming (wit uitslaan van de coating) ten gevolge van amine blushing.

---

**Menging** Allereerst component A (hars) goed oproeren. Daarna component B (verharder) volledig in de verpakking van component A toevoegen en mechanisch mengen gedurende ca. 3 minuten tot een homogeen mengsel van één kleur. Gebruik laag toerental zodat zo min mogelijk lucht ingeslagen wordt. Om zeker te zijn van volledige menging, na mengen het materiaal overgieten in een schoon mengblik en nogmaals kort roeren.

---

**Menggereedschap** Strizo® EP 525 wordt elektrisch gemengd op lage snelheid. Luchtinslag moet zoveel mogelijk voorkomen worden.

---

**Verwerking** Strizo® EP 525 wordt aangebracht door middel van een vachtroller en/of een kwast.

---

**Verpakking** Units van 6 en 12 kilogram.

---

**Belastbaar**

Temperatuur	Licht belastbaar	Volledige belasting
10°C	24 uur	15 dagen
20°C	18 uur	9 dagen
30°C	12 uur	7 dagen

Waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door de relatieve luchtvochtigheid en veranderingen in de temperatuur.

---

---

Overlagen

Strizo® EP 110 epoxy primer met de Strizo® EP 525 rolcoating overlagen

Bij 10°C	na 16 uur
Bij 20 °C	na 12 uur
Bij 30°C	na 8 uur

Strizo® EP 525 rolcoating met de Strizo® EP 525 rolcoating overlagen

Bij 10°C	na 16 uur
Bij 20°C	na 12 uur
Bij 30°C	na 8 uur

---

Systeemopbouw

Richtlijn voor afwerking universeel

Impregneer	ca. 0,15 kg/m <sup>2</sup>	Strizo® EP 110	primer
Rollen	ca. 0,2 kg/m <sup>2</sup>	Strizo® EP 525	rolcoating

---

Bestendigheid

**BESTAND TEGEN:**

aluminiumhydroxide	hexaan	plantaardige olie
ammoniak 10%	kaliiumhydroxide 50%	reuzel
ammoniumcarbonaat	kalk	ruwe olie
ammoniumcyanide	levertraan	siliconenolie
ammoniumnitraat	lakbenzine	smeerolie
bariumchloride	lijnolie	sneeuw (smeltend)
benzine	melasse	water gedestilleerd
bier	melk	whisky
chromzouten	mierenzuur 1%	wijn
dieselolie	mineraalolie	wijnsteenzuur
ethylalcohol 10%	natriumcarbonaat	zeep (oplossing 5%)
ethyleenglycol	natriumchloride 3%	zoutzuur 5%
fosforzuur 45%	natriumchloride 30%	zwavelzuur 10%
glycerine	natriumhydroxide 50%	
groentesap	olijfolie	
heptaan	ontwikkelbad 10%	

**BEPERKT BESTAND TEGEN:**

Azijnzuur 1%	petroleum
Boterzuur	rioolwater
boorzuur 10%	salpeterzuur 5%
butylacetaat	terpentine
dibutylphthalate	tolueen
dioctylphthalate	vetzuur
ethylalcohol	vliegtuigbrandstof
fosforzuur 50%	waterstofperoxyde 3%
hydraulische olie Aerosafe 2300	weekmakers
hydraulische olie Skydrol b 500	wonderolie
melkzuur	
methanol	
mierenzuur 5%	
perchloorethyleen	
petroleum	
rioolwater	
salpeterzuur 5%	

Gebaseerd op 24 uren testen bij kamer temperatuur. Gebruik van chemicaliën kunnen de kleur en het uiterlijk van de vloer veranderen. Hogere temperatuur en/of gebruik van mengsels kunnen de chemische bestendigheid nadelig beïnvloeden.

---

Houdbaarheid	Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 1 jaar tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.
EU-Regulation 2004/42 (Decopaint-Richtlijn)	Volgens EU-richtlijn 2004/42 ligt de toegestane max. gehalte aan VOC (productcategorie A/j Typ sb) in gebruiksklare toestand bij 500 g/l (stand 2010). Het VOC-gehalte van Strizo® EP 525 in gebruiksklare toestand < 140 g/l VOC.
Veiligheid	In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen. Op component A en B zijn de veiligheidsinformatiebladen van Strizo® EP 525 van toepassing.

---

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook.


Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

4/4

## Prestatieverklaring

Volgens verordening (EU) No 305/2011 Annex III Bouwproductenverordening

Strizo® EP 525  
DOP RO525-201811  
EN 13813:2002

1. Producttype	Strizo® EP 525
2. Chargenummer	Zie verpakking van het product
3. Gebruiksdoel	2 componenten epoxy rolcoating wand afwerking EN13813: Efl - SR - B1.5
4. Fabrikant	Strizo Synthetics bv Keurweg 4 5145 NX Waalwijk
5. Gemachtigde	Niet relevant
6. Systeem / systemen ter beoordeling en controle van de prestatiebestendigheid	Systeem 4
7. Aangemelde instantie	Niet relevant
8. Europese technische beoordeling	Niet relevant
9. Gecertificeerde prestaties overeenkomstig geharmoniseerde technische specificatie EN 13813:2002	
<b>Belangrijkste kenmerken:</b>	<b>Prestatie:</b>
<b>Brandgedrag</b>	Efl 1)
<b>Vrijkomen van corrosieve substanties</b>	SR
Waterdoorlaatbaarheid	NPD
<b>Slijtvastheid</b>	NPD
<b>Hechttreksterkte</b>	≥ B1.5
<b>Slagvastheid</b>	NPD
Geluidisolatie	NPD
Geluidabsorptie	NPD
Warmte - isolering	NPD
Chemische bestendigheid	NPD
Gevaarlijke stoffen	NPD
1) Conform commissiebesluit 2010/85/EU van 9 februari 2010 dit product voldoet aan de reactie bij brand prestatieklasse E/Efl zonder verder testen.	
10. De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 9 aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant. Ondertekend voor en namens de fabrikant door:	
	
Marty Beijers, R&D, STRIZO Synthetics bv Waalwijk, 23 april 2019	