



Strizo® EP 385

Epoxy verzegeling voor siergrind vloersystemen

Toepassing	<ul style="list-style-type: none"> dichtzetmassa voor siergrind vloersystemen om een vloeistof dichte vloer te creëren. voor industriële / intensieve toepassingen waar hoge eisen gesteld worden aan chemische en mechanische bestendigheid. uitsluitend voor binnen gebruik
------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"> droogt transparant op bij verzegeling van siergrind vloeren oplosmiddelvrij eenvoudig te verwerken met wissel goede chemische resistentie, hoge slijtvastheid bestand tegen dooizouten en thermo shock
---------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Uiterlijk	wit, droogt glanzend en transparant op
-----------	----------------------------------------

Technische gegevens*	dichtheid	1,1 kg/liter
	vaste stof gehalte	100 %
	verdunding	geen
	mengverhouding (4 kg set)	2,5 delen A-comp (hars) 1,5 delen B-comp (verharder)
	mengverhouding (8 kg set)	5 delen A-comp (hars) 3 delen B-comp (verharder)
	Verwerkingstijd	Ca. 40 minuten
	hechting aan beton	groter dan de treksterkte van beton
	stofdroom	na 8 uur
	licht belastbaar / overlaagbaar	na 16 uur
	volledig belastbaar uitgehard na	na 7 dagen 3 dagen
minimale verwerkingstemperatuur	+10°C	
maximale verwerkingstemperatuur	+30°C	

*: Gemeten bij 20°C en 65% RV. Droging en doorharding zijn sterk afhankelijk van temperatuur, luchtvochtigheid en de mate van ventilatie. Bij hogere, respectievelijk lagere temperatuur gelden andere uithardingstijden.

Verbruik	300 tot 1200 g/m ² afhankelijk van de korrelgradatie
----------	-----------------------------------------------------------------

Voorbehandeling	<p>Beton, zand cement en andere minerale ondergronden moeten mechanisch gereinigd worden d.m.v. stralen en/of schuren met een diamant slijper. Ondergrond dient opgeruwd en vrij van cementschors te zijn om een goede hechting te verkrijgen.</p> <p>Gaten en beschadigingen voorbehandelen en opvullen met Strizo® EP 637 reparatiemortel. Ondergrond voorbehandelen met Strizo® EP 110 Primer. Primer licht instrooien met kwartszand naturel 0,2 – 0,6 mm.</p>
-----------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Kwaliteit ondergrond	De ondergrond moet blijvend schoon droog en stofvrij zijn. Minimale vereiste waarden voor druksterkte 25 N/mm ² en voor hechtsterkte 1,5 N/mm ² . Vochtgehalte ondergrond <4% volgens CM methode. Geen optrekkend vocht conform ASTM norm.
Verwerkingscondities	Vochtgehalte ondergrond <4%. De relatieve luchtvochtigheid mag de 80% niet overschrijden. Vereiste ondergrond temperatuur minimaal 10°C, en tenminste 3°C boven het dauwpunt. Verwerkingstijdtijd Bij 10°C ca. 50 minuten Bij 20°C ca. 45 minuten Bij 30°C ca. 20 minuten Materiaal-, ondergrond- en luchttemperatuur minimaal +10°C en maximaal +30°C.
Menging	De inhoud van beide blikken Strizo® EP 385 afzonderlijk goed doormengen. Giet vervolgens component B (verharder) volledig in de verpakking van component A (hars). Mechanisch mengen met een laag toerental, zodanig dat weinig lucht inslaat, Gedurende 2 minuten mengen tot een homogene massa in één kleurt. Let op: slecht gemengde materialen harden slecht uit, blijven kleverig en vervuilen snel.
Menggereedschap	Strizo® EP 385 elektrisch mengen met lage roersnelheid. Luchtinslag moet zoveel mogelijk voorkomen worden.
Verwerking	Strizo® EP 385 altijd mengen volgens verwerkingsvoorschriften. Als decoratieve sealer wordt 1 laag Strizo® EP 385 aangebracht, hierbij worden de poriën grotendeels afgesloten zonder de optische structuur aan te tasten. Verdeel Strizo® EP 385 in 1 laag over het vloeroppervlak met een witte vloerwisser of rubber spaan. Voor een 2 laag vloeistofdicht systeem, moet na 16 uur en binnen 24 uur een 2 ^e laag aangebracht worden volgens dezelfde werkwijze. De siergrindvloer is dan aan de bovenzijde volledig vloeistofdicht afgesloten. De optische structuur krijgt hierdoor een ander uiterlijk.
Verpakking	Sets van 4 en 8 kilogram.
Systeemopbouw	Zie Strizo® PDS matrix vloer opbouw

Houdbaarheid	Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 1 jaar tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.
EU-Regulation 2004/42 (Decopaint-Richtlijn)	Volgens EU-richtlijn 2004/42 ligt de toegestane max. gehalte aan VOC (productcategorie A/j Typ sb) in gebruiksklare toestand bij 500 g/l (stand 2010). Het VOC-gehalte van Strizo® EP 385 in gebruiksklare toestand < 140 g/l VOC.
BREEAM International New Construction 2016	Strizo Flooring Materials meets the requirements of Hea 02 Indoor Air Quality (BREEAM International New Construction 2016). These products meets the requirements for the category Hea 09- Volatile Organic Compounds (BREEAM-NL Nieuwbouw en Renovatie 2014-v2) for the product type requirements for the 'gietvloer'.
Veiligheid	In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen. Op component A en B zijn de veiligheidsinformatiebladen van Strizo® EP 385 van toepassing.

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook.


Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

3/3

Prestatieverklaring

Volgens verordening (EU) No 305/2011 Annex III Bouwproductenverordening

Strizo® EP 385
DOP SE385-202201
EN 13813:2002

1. Producttype	Strizo® EP 385
2. Chargenummer	Zie verpakking van het product
3. Gebruiksdoel	2 componenten epoxy verzegeling voor siergrind. EN13813: E _{fl} -SR-B1.5
4. Fabrikant	Strizo Synthetics bv Keurweg 4 5145 NX Waalwijk
5. Gemachtigde	Niet relevant
6. Systeem / systemen ter beoordeling en controle van de prestatiebestendigheid	Systeem 4 Systeem 3 Brandclassificatie EFECTIS-R000784/789
7. Aangemelde instantie	Niet relevant
8. Europese technische beoordeling	Niet relevant
9. Gecertificeerde prestaties overeenkomstig geharmoniseerde technische specificatie EN 13813:2002	
Belangrijkste kenmerken:	Prestatie:
Brandgedrag	E _{fl} 2)
Vrijkomen van corrosieve substanties	SR
Waterdoorlaatbaarheid	NPD
Slijtvastheid	NPD 1)
Hechttreksterkte	≥ B1.5
Slagvastheid	NPD 1)
Geluidisolatie	NPD
Geluidabsorptie	NPD
Warmte - isolering	NPD
Chemische bestendigheid	NPD
Gevaarlijke stoffen	NPD
1) Geen prestatie vastgesteld (No Performance Determined)	
2) Conform commissiebesluit 2010/85/EU van 9 februari 2010 dit product voldoet aan de reactie bij brand prestatieklasse E/Efl zonder verder testen.	
10. De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 9 aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant. Ondertekend voor en namens de fabrikant door:	
	
Marty Beijers, R&D, STRIZO Synthetics bv Waalwijk, 05 januari 2022	