

## Strizo® EP 150



### Twee componenten watergedragen epoxy primer

Toepassing	<ul style="list-style-type: none"><li>Als primer op beton en minerale ondergronden, bestaande epoxy en polyurethaan gietvloeren en coatings, geglazuurde tegels, hout, PVC en steen.</li><li>Voor stofbinding en versteviging op proreuze ondergronden</li></ul>																
Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none"><li>Watergedragen, reuk arm</li><li>Snel overlaagbaar, lange verwerkbaarheid</li><li>Eenvoudig verder te verdunnen met water</li><li>Goede hechting</li></ul>																
Glans en kleur	Gemengd product lichtgelig. Droogt transparant op.																
Technische gegevens	<table><tr><td>Mengverhouding A-comp : B-comp</td><td>50 : 50 gewichtsdelen</td></tr><tr><td>Verdunning</td><td>water; min. 30%; max. 50%</td></tr><tr><td>Richtlijn hoeveelheid verdunning</td><td>Beton 50% water Anhydriet 50% water Hout 50% water Tegels 30% water Natuursteen 30% water</td></tr><tr><td>Aanbevolen verbruik</td><td>100 – 150 g/m<sup>2</sup></td></tr><tr><td>Overlaagbaarheid** bij aanbevolen gebruik</td><td>Na 1,5 tot 2,5 uur*</td></tr><tr><td>Verwerkingstijd</td><td>1 uur*</td></tr><tr><td>Stofdroog</td><td>Na 6 uur*</td></tr><tr><td>Licht belastbaar</td><td>Na 12 uur*</td></tr></table> <p>*: Gemeten bij 20°C en 65% RV **: Bij overlagen met een epoxysysteem kan de opvolgende laag aangebracht worden als Strizo® EP 150 volledig transparant opgedroogd is.</p>	Mengverhouding A-comp : B-comp	50 : 50 gewichtsdelen	Verdunning	water; min. 30%; max. 50%	Richtlijn hoeveelheid verdunning	Beton 50% water Anhydriet 50% water Hout 50% water Tegels 30% water Natuursteen 30% water	Aanbevolen verbruik	100 – 150 g/m <sup>2</sup>	Overlaagbaarheid** bij aanbevolen gebruik	Na 1,5 tot 2,5 uur*	Verwerkingstijd	1 uur*	Stofdroog	Na 6 uur*	Licht belastbaar	Na 12 uur*
Mengverhouding A-comp : B-comp	50 : 50 gewichtsdelen																
Verdunning	water; min. 30%; max. 50%																
Richtlijn hoeveelheid verdunning	Beton 50% water Anhydriet 50% water Hout 50% water Tegels 30% water Natuursteen 30% water																
Aanbevolen verbruik	100 – 150 g/m <sup>2</sup>																
Overlaagbaarheid** bij aanbevolen gebruik	Na 1,5 tot 2,5 uur*																
Verwerkingstijd	1 uur*																
Stofdroog	Na 6 uur*																
Licht belastbaar	Na 12 uur*																
Verbruik	100 – 150 g/m <sup>2</sup>																
Voorbehandeling	<p>Beton en andere steenachtige ondergrond dienen vrij te zijn van cementhuid, loszittende delen, stof, vet, vuil en ander schadelijke bestanddelen. Beton dient 28 dagen oud te zijn met een vochtgehalte &lt;4%. Bij gebruik van ontvettende middelen, de ondergrond goed nawassen met schoon (leiding)water. Gaten voorbehandelen en beschadigingen opvullen met Strizo® EP 637 Reparatiemortel.</p> <p>Oude tweecomponenten-lagen goed opruwen (mat slijpen) alvorens een nieuwe verlaag aan te brengen. Bij twijfel over het type oude verlaag, altijd eerst een proefvlak opzetten.</p> <p>Gladde en dicht gevulde oppervlakken moeten worden aangestruild of mechanisch te worden opgeruwd om een schoon oppervlak, en voldoende hechtsterkte te verkrijgen.</p> <p>Bij stoffige ondergronden grondig stofzuigen.</p>																

---

Kwaliteit ondergrond	Ondergrond moet druk- en vormvast en blijvend droog zijn. Minimale hechtsterkte van de ondergrond 1 N/mm <sup>2</sup> . Vochtgehalte ondergrond <4% volgens CM methode. Geen optrekkend vocht conform ASTM norm.
Verwerkingscondities	De cementgebonden ondergrond moet water kunnen opnemen, in geval van twijfel een Karstenproef uitvoeren. Let op, goed ventileren (voorkom tocht) tijdens de verwerking. Zorg ervoor, dat de R.V. de 80% niet overschrijdt en de ondergrond temperatuur tenminste 3°C boven het dauwpunt ligt.  Verwerkingstijd Bij 10°C                      ca. 80 minuten Bij 20°C                      ca. 60 minuten Bij 30°C                      ca. 45 minuten  Materiaal-, ondergrond- en luchttemperatuur minimaal +10°C en maximaal +30°C.  Lage temperaturen, hoge luchtvochtigheid en onvoldoende ventileren verhogen de kans op vochtinsluitingen, (plaatselijk) slechte doorharding en witte / doffe plekken.
Menging	De componenten dienen in hun geheel zorgvuldig te worden gemengd. Giet component A (hars) volledig in de verpakking van component B (harder). Grondig mechanisch mengen gedurende ca. 3 minuten tot een homogeen mengsel van één kleur gevormd wordt. Voeg nu, gedurende roeren, in kleine hoeveelheden (porties) maximaal 50 gewichtsprocenten koud (leiding) water toe, zodat met een vachtroller kan worden gewerkt. Het water op een andere manier toevoegen heeft nadelige invloed op de kwaliteit van het product!! Slecht vermengde materialen harden slecht uit en blijven kleverig.
Menggereedschap	Strizo® EP 150 dient elektrisch gemengd te worden op matige snelheid. Luchtinslag moet zoveel mogelijk voorkomen worden.
Verwerking product	Egale, regelmatige banen aanbrengen. Bij grotere vloeroppervlakten dient men, om aanzetten te voorkomen, met meerdere personen te werken.
Overlagen	Een opeenvolgende epoxy laag kan worden aangebracht als de Strizo® EP 150, volledig transparant opgedroogd is. Onder normale omstandigheden is dit na 1,5 tot 2,5 uur. Zorg voor voldoende ventilatie; hogere luchtvochtigheid en/of lage temperatuur beïnvloedt de droogtijd nadelig.

---

---

Verpakking	Units van 10 en 20 kg
Houdbaarheid	Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 6 maanden tussen +5°C En +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.
EU-Regulation 2004/42 (Decopaint-Richtlijn)	Volgens EU-richtlijn 2004/42 ligt de toegestane max. gehalte aan VOC (productcategorie A/j Typ wb) in gebruiksklare toestand bij 140 g/l (stand 2010). Het VOC-gehalte van Strizo® EP 150 in gebruiksklare toestand is < 140 g/l VOC
Veiligheid	In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakingsmaterialen. Op component A en B zijn de veiligheidsinformatiebladen van Strizo® EP 150 van toepassing.

---

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook.

Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

3/3


## Prestatieverklaring

Volgens verordening (EU) No 305/2011 Annex III Bouwproductenverordening

Strizo® EP 150

DOP PR150-202001

EN 13813:2002

1. Producttype	Strizo® EP 150
2. Chargenummer	Zie verpakking van het product
3. Gebruiksdoel	2 componenten epoxy primer EN13813: Efl - SR - B1.5
4. Fabrikant	Strizo Synthetics bv Keurweg 4 5145 NX Waalwijk
5. Gemachtigde	Niet relevant
6. Systeem / systemen ter beoordeling en controle van de prestatiebestendigheid	Systeem 4
7. Aangemelde instantie	Niet relevant
8. Europese technische beoordeling	Niet relevant
9. Gecertificeerde prestaties overeenkomstig geharmoniseerde technische specificatie EN 13813:2002	
<b>Belangrijkste kenmerken:</b>	<b>Prestatie:</b>
<b>Brandgedrag</b>	Efl 2)
<b>Vrijkomen van corrosieve substanties</b>	SR
Waterdoorlaatbaarheid	NPD
<b>Slijtvastheid</b>	NPD 1)
<b>Hechttreksterkte</b>	≥ B1.5
<b>Slagvastheid</b>	NPD 1)
Geluidisolatie	NPD
Geluidabsorptie	NPD
Warmte - isolering	NPD
Chemische bestendigheid	NPD
Gevaarlijke stoffen	NPD
1) Geen prestatie vastgesteld (No Performance Determined)	
2) Conform commissiebesluit 2010/85/EU van 9 februari 2010 dit product voldoet aan de reactie bij brand prestatieklasse E/Efl zonder verder testen.	
10. De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 9 aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant. Ondertekend voor en namens de fabrikant door:	
	
Marty Beijers, R&D, STRIZO Synthetics bv Waalwijk, 2 januari 2020	