



Strizo® PU 730

Twee componenten polyurethaan topcoating

Productomschrijving Twee componenten oplosmiddelhoudende coating op basis van alifatisch isocyaanaat. In hoogglans (730.G) of zijdemat (730.M).

Toepassing

- Eind afwerking voor Strizo vloersystemen
- Chemische bestendig maken van vloeren
- Stofvrij en slijtvast maken van vloeren
- Geschikt voor voedingsmiddelen industrie

Eigenschappen

- Goede chemische en mechanische bestendigheid
- Gemakkelijk te verwerken
- Goede hechting
- Slijtvast

Uiterlijk en kleur* Hoogglans of zijde mat.
Standaard leverbaar in RAL kleuren. NCS kleuren op aanvraag.

Let op: I.v.m. mogelijk kleurverschil adviseren wij altijd om producten uit dezelfde charge op één vloer te appliceren.

*: Gebaseerd op productiedatum en RALwaaier RAL K7 CLASSIC. Bij 1 en 5 kg charges (monsterset) is kleurafwijking t.o.v. de kleurenwaaier mogelijk.

Technische gegevens*

dichtheid	1,25 kg/liter
vaste stof gehalte	56% (Vol)
verduunning	Thinner PU
pot-life	ca 25 minuten
beloopbaar	na 24 uur
overschilderbaar	na 16 uur
volledig uitgehard	na 7 dagen 10 dagen bij 10°C
minimale verwerkingstemperatuur	+15°C
maximale verwerkingstemperatuur	+30°C
slijtvastheid Taber 1 kg	
1000 omwentelingen, wiel CS 10	ca. 0,05 g

*: Gemeten bij 20°C en 65% RV

Aanbevolen verbruik 100 – 200 g/m² per laag

Voorbehandeling	Beton, zand cement en andere minerale ondergronden moeten mechanisch gereinigd worden d.m.v. stralen en/of schuren met een diamant slijper. Ondergrond dient opgeruwd en vrij van cementschors te zijn om een goede hechting te verkrijgen. Gaten en beschadigingen voorbehandelen, en opvullen met Strizo® EP 637 reparatiemortel. Ondergrond voorbehandelen met Strizo® EP 110 Primer.
Kwaliteit ondergrond	De ondergrond moet blijvend schoon droog en stofvrij zijn. Minimale vereiste waarden voor druksterkte 25 N/mm ² en voor hechtsterkte 1,5 N/mm ² . Vochtgehalte ondergrond <4% volgens CM methode. Geen optrekkend vocht conform ASTM norm.
Verwerkingscondities	Vochtgehalte ondergrond <4%. De relatieve luchtvochtigheid mag de 80% niet overschrijden. Vereiste ondergrond temperatuur minimaal 15°C, en tenminste 3°C boven het dauwpunt.
Menging	Voeg component B (verharder) volledig in de verpakking van component A en meng mechanisch gedurende ca. 3 minuten tot een homogeen mengsel. Gebruik laag toerental (ca 300 r.p.m.) zodat zo min mogelijk lucht ingeslagen wordt. Om zeker te zijn van volledige menging, na mengen het materiaal overgieten in een schoon mengblik en nogmaals kort roeren.
Menggereedschap	Strizo® PU 730 mengen met een elektrische menger op lage snelheid (300 r.p.m.). Luchtinslag moet zoveel mogelijk voorkomen worden.
Verwerking	Na menging van de componenten de coating kruislings opbrengen en goed doorrollen met extra brede roller, om aanzetten en rollerbanen te vermijden. Gebruik roller welke geschikt is voor de verwerking van 2 componenten oplosmiddelhoudende polyurethanen. Let wel: In geval van veel strijklicht worden rollerbanen zichtbaar!
Verpakking	Leverbaar in units van 1½ , 5 en 10 kg

Houdbaarheid	Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 6 maanden tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.
EU-Regulation 2004/42 (Decopaint-Richtlijn)	Volgens EU-richtlijn 2004/42 ligt de toegestane max. gehalte aan VOC (productcategorie A/j Typ sb) in gebruiksklare toestand bij 500 g/l (stand 2010). Het VOC-gehalte van Strizo® PU 730 in gebruiksklare toestand < 500 g/l VOC.
Veiligheid	Dit product is oplosmiddelhoudend en vraagt extra voorzieningen bij de verwerking. Zorg ten alle tijden voor goede ventilatie i.v.m. reukoverlast tijdens en enkele dagen na verwerking. In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen. Op component A en B zijn de veiligheidsinformatiebladen van Strizo® PU 730 van toepassing.

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook.


Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

3/3

Prestatieverklaring

Volgens verordening (EU) No 305/2011 Annex III Bouwproductenverordening

Strizo® PU 730
DOP TO730-201811
EN 13813:2002

1. Producttype	Strizo® PU 730
2. Chargenummer	Zie verpakking van het product
3. Gebruiksdoel	2 componenten polyurethaan topcoating EN13813: Efl-SR-B1.5
4. Fabrikant	Strizo Synthetics bv Keurweg 4 5145 NX Waalwijk
5. Gemachtigde	Niet relevant
6. Systeem / systemen ter beoordeling en controle van de prestatiebestendigheid	Systeem 4
7. Aangemelde instantie	Niet relevant
8. Europese technische beoordeling	Niet relevant
9. Gecertificeerde prestaties overeenkomstig geharmoniseerde technische specificatie EN 13813:2002	
Belangrijkste kenmerken:	Prestatie:
Brandgedrag	Efl 2)
Vrijkomen van corrosieve substanties	SR
Waterdoorlaatbaarheid	NPD
Slijtvastheid	NPD 1)
Hechttreksterkte	≥ B1.5
Slagvastheid	NPD 1)
Geluidisolatie	NPD
Geluidabsorptie	NPD
Warmte - isolering	NPD
Chemische bestendigheid	NPD
Gevaarlijke stoffen	NPD
1) Geen prestatie vastgesteld (No Performance Determined)	
2) Conform commissiebesluit 2010/85/EU van 9 februari 2010 dit product voldoet aan de reactie bij brand prestatieklasse E/Efl zonder verder testen.	
10. De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 9 aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant. Ondertekend voor en namens de fabrikant door:	
	
Marty Beijers, R&D, STRIZO Synthetics bv Waalwijk, 23 april 2019	