



Strizo® EP 510

Epoxy rolcoating

Productomschrijving Twee componenten oplosmiddelvrije rolcoating op basis van epoxyhars

Toepassing

- Duurzame en naadloze industriële vloerafwerking
- Chemische bestendig maken van minerale ondergronden
- Stofvrij maken van vloeren
- Slijtvast maken van vloeren
- Antislip maken van vloeren
- Ter verfraaiing van cement- en gipsgebonden ondergronden

Eigenschappen

- Oplosmiddelvrij en reukarm
- Goede chemische en mechanische bestendigheid, slijtvast
- Goed reinigbaar, vloeistof dicht
- Gemakkelijk te verwerken
- Antislip afwerking mogelijk

Uiterlijk en kleur* Glanzend na uitharding. Zonlicht kan de kleur beïnvloeden. Standaard leverbaar in RAL kleuren. NCS kleuren op aanvraag.

Let op: I.v.m. mogelijk kleurverschil adviseren wij altijd om producten uit dezelfde charge op één vloer te appliceren.

*: Gebaseerd op productiedatum en RALw aaier RAL K7 CLASSIC. Bij 1 en 5 kg charges (monsterset) is kleurafwijking t.o.v. de kleurenwaaier mogelijk.

Technische gegevens	soortelijke massa	1,7 kg/liter
	vaste stof gehalte	100 %
	mengverhouding	5 delen A-comp.
		1 deel B-comp.
	aanbevolen laagdikte	ca. 200 µm per laag**
		druksterkte
	hechtsterkte	>1,6 N/mm ² beton
		circa 15 N/mm ² staal
		circa 9 N/mm ² aluminium
	uitzakresistentie	< 180 µm
	verwerkbaarheid	25 minuten bij 20°C, 20 minuten bij 25°C
	slijtvastheid Taber (CS 17/1000u/1000g)	ca 95 mg

** : Bij dunne laagdikte wordt de ondergrond sterk geaccentueerd.

Verbruik Droge laagdikte 200 µm; 1 m² ≅ 330 g/m².

Voorbehandeling	<p>Beton, zand cement en andere minerale ondergronden mechanisch reinigen d.m.v. stralen en/of schuren met een diamant slijper. Ondergrond dient opgeruwd en vrij van cementschilfers te zijn om een goede hechting te verkrijgen. Gaten en beschadigingen voorbehandelen, en opvullen met Strizo® EP 637 reparatiemortel.</p> <p>Ondergrond voorbehandelen met Strizo® EP 110 Primer.</p> <p>Staal en aluminium</p> <p>Ondergrond stralen, dan schoon, droog en vetvrij maken.</p>						
Kwaliteit ondergrond	<p>De ondergrond moet blijvend schoon droog en stofvrij zijn. Minimale vereiste waarden voor druksterkte 25 N/mm² en voor hechtsterkte 1,5 N/mm². Vochtgehalte ondergrond <4% volgens CM methode. Geen optrekkend vocht conform ASTM norm.</p>						
Verwerkingcondities	<p>De relatieve luchtvochtigheid mag de 80% niet overschrijden. Vereiste ondergrond temperatuur minimaal 10°C, en tenminste 3°C boven het dauwpunt.</p> <p>Verwerkingstijdtijd</p> <table><tr><td>Bij 10°C</td><td>ca. 35 minuten</td></tr><tr><td>Bij 20°C</td><td>ca. 25 minuten</td></tr><tr><td>Bij 30°C</td><td>ca. 15 minuten</td></tr></table> <p>Materiaal- en luchttemperatuur minimaal +15°C en maximaal +30°C.</p> <p>Omgevingstemperatuur zo min mogelijk variëren tijdens het uitharden. Lage temperaturen / hoge luchtvochtigheid en/of werken beneden het dauwpunt verhoogt de kans op carbamaat vorming (wit uitslaan van de coating) ten gevolge van amine blushing.</p>	Bij 10°C	ca. 35 minuten	Bij 20°C	ca. 25 minuten	Bij 30°C	ca. 15 minuten
Bij 10°C	ca. 35 minuten						
Bij 20°C	ca. 25 minuten						
Bij 30°C	ca. 15 minuten						
Menging	<p>Allereerst component A (hars) goed oproeren. Daarna component B (verharder) volledig in de verpakking van component A toevoegen en mechanisch mengen gedurende ca. 3 minuten tot een homogeen mengsel van één kleur. Om zeker te zijn van volledige menging, na mengen het materiaal overgieten in een schoon mengblik en nogmaals kort roeren. Mengverhouding A : B = 5 : 1 in gewichtsdelen.</p>						
Menggereedschap	<p>Strizo® EP 510 elektrisch mengen op lage snelheid. Luchtinslag moet zoveel mogelijk voorkomen worden.</p>						
Verwerking	<p>Giet Strizo® EP 510 uit het blik en verdeel het met een wissel of spaan gelijkmatig over de vloer. Vervolgens het materiaal kruislings narollen met behulp van een epoxy roller. Niet rollen in vakken, maar werk door kruislings na rollen in elkaar opnemen.</p> <p>Het besnijden van de kanten gelijkmatig in het werk opnemen.</p> <p>De laagdikte dient overal gelijk te zijn i.v.m. kleurgelijkheid en glansgraad.</p> <p>Altijd werken binnen pot-life.</p>						

Verpakking	Units van 6 en 12 kg		
Belastbaar	Temperatuur	Loopbelasting	Volledige belasting
	10°C	48 uur	10 dagen
	20°C	24 uur	7 dagen
	30°C	16 uur	5 dagen
Waarden zijn bij benadering en kunnen worden beïnvloedt door veranderende omgevingscondities.			
Overlagen	Bij 10°C	na 24 uur	
	Bij 20°C	na 16 uur	
	Bij 30°C	na 12 uur	
Systeemopbouw	Richtlijn voor vloerafwerking universeel		
	Impregneer	0,25 kg/m ²	Strizo® EP 110
	Nivelleer	0,75 kg/m ²	Strizo® EP 410
	Rollen	0,30-0,35 kg/m ²	Strizo® EP 510
	Richtlijn voor vloerafwerking slip vast fijn (R 9)		
	Impregneer	0,25 kg/m ²	Strizo® EP 110
	Nivelleer	0,75 kg/m ²	Strizo® EP 410
	Rollaag	0,30-0,35 kg/m ²	Strizo® EP 510
	Inmenging	2,5%	Strizo® PP of Strizo® Q 0,1 – 0,3
	Richtlijn voor vloerafwerking slip vast grof (R11)		
	Impregneer	0,25 kg/m ²	Strizo® EP 110
	Nivelleer	0,75 kg/m ²	Strizo® EP 410
	Rollaag	0,30-0,35 kg/m ²	Strizo® EP 510
	Instrooien	2 kg/m ²	Strizo® Q 0,2 -0,6
	Rollaag	0,6 kg/m ²	Strizo® EP 510
Bestendigheid	BESTAND TEGEN:		
	ammoniumhydroxide	heptaan	olijfolie
	ammoniak 10%	hexaan	ontwikkelbad 10%
	ammoniumcarbonaat	kaliumphydroxide 50%	plantaardige olie
	ammoniumcyanide	kalk	reuzel
	ammoniumnitraat	levertraan	ruwe olie
	bariumchloride	lakbenzine	siliconenolie
	benzine	lijfolie	smeerolie
	bier	melasse	sneeuw (smeltend)
	chromzouten	melk	water gedestilleerd
	dieselolie	mierenzuur 1%	whisky
	ethylalcohol 10%	minerale olie	wijn
	ethyleenglycol	natriumcarbonaat	wijnsteenzuur
	fosforzuur 45%	natriumchloride 3%	zeep (oplossing 5%)
	glycerine	natriumchloride 30%	zoutzuur 5%
groentesap	natriumhydroxide 50%	zwavelzuur 10%	

BEPERKT BESTAND TEGEN:

boorzuur 10%
butylacetaat
dibutylphthalate
dioktylphthalate
ethylalcohol
fosforzuur 50%
hydraulische olie aerosafe 2300
hydraulische olie skydrol b 500
melkzuur
melkzuur
boterzuur
azijnzuur 10%
methanol
mierenzuur 5%
perchloorethyleen
petroleum
rioolwater
salpeterzuur 5%

terpentine
tetrachloorkoolstof
tolueen
vetzuur
vliegtuigbrandstof
waterstofperoxyde 3%
wonderolie
zoutzuur 10%
zwavelzuur 30%

Gebaseerd op 24 uren testen bij kamer temperatuur. Gebruik van chemicaliën kunnen de kleur en het uiterlijk van de vloer veranderen. Hogere temperatuur en/of gebruik van mengsels kunnen de chemische bestendigheid nadelig beïnvloeden.

Houdbaarheid

Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 1 jaar tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.

EU-Regulation 2004/42 (Decopaint-Richtlijn)

Volgens EU-richtlijn 2004/42 ligt de toegestane max. gehalte aan VOC (productcategorie A/j Typ sb) in gebruiksklare toestand bij 500 g/l (stand 2010). Het VOC-gehalte van Strizo® EP 510 in gebruiksklare toestand < 140 g/l VOC.

Veiligheid

In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen.
Op component A en B zijn de veiligheidsinformatiebladen van Strizo® EP 510 van toepassing.

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook.

Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

4/4

STRIZO

First Choice Flooring Systems


Prestatieverklaring

Volgens verordening (EU) No 305/2011 Annex III Bouwproductenverordening

Strizo® EP 510

DOP RO510-201811

EN 13813:2002 / NEN 1504-2

1. Producttype	Strizo® EP 510
2. Chargenummer	Zie verpakking van het product
3. Gebruiksdoel	2 componenten epoxy rolcoating EN13813: Bfl-s1 - SR - B1.5
4. Fabrikant	Strizo Synthetics bv Keurweg 4 5145 NX Waalwijk
5. Gemachtigde	Niet relevant
6. Systeem / systemen ter beoordeling en controle van de prestatiebestendigheid	Systeem 4 Systeem 3 Brandclassificatie EFECTIS-R001076
7. Aangemelde instantie	Niet relevant
8. Europese technische beoordeling	Niet relevant
9. Gecertificeerde prestaties overeenkomstig geharmoniseerde technische specificatie EN 13813:2002	
Belangrijkste kenmerken:	Prestatie:
Brandgedrag	Bfl-s1
Vrijkomen van corrosieve substanties	SR
Waterdoorlaatbaarheid	$S_d > 50$
Wateropname	$W_{3\text{ Low}}$
CO ² doorlaatbaarheid	$S_d > 50$
Slijtvastheid	Ca. 95mg (CS17/1000u/1000g)
Hechttreksterkte	$\geq B1.5$
Slagvastheid	NPD
Geluidisolatie	NPD
Geluidabsorptie	NPD
Warmte - isolering	NPD
Chemische bestendigheid	NPD
Gevaarlijke stoffen	NPD
10. De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 9 aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant. Ondertekend voor en namens de fabrikant door:	
	
Marty Beijers, R&D, STRIZO Synthetics bv Waalwijk, 12 oktober 2022	