



## Strizo® EP 425

### Twee componenten zelf nivellerende epoxy gietmassa

Productomschrijving Twee componenten zelf nivellerende oplosmiddelvrije epoxy gietmassa

Toepassing

- Duurzame en naadloze afwerking van cement- en gipsgebonden ondervloeren
- Chemische bestendig maken van vloeren
- Stofvrij en slijtvast maken van vloeren
- Ter verfraaiing van vloeren

Eigenschappen

- Oplosmiddel- en siliconen vrij
- Goede chemische en mechanische bestandheid
- Gemakkelijk te verwerken, zelf nivellerend
- Antislip afwerking mogelijk
- Slijtvast en vloeistof dicht
- Brandklasse volgens NEN EN 13501-1: B(fl)-s1

Uiterlijk en kleur\* Glanzend. Zonlicht kan de kleur beïnvloeden. Standaard leverbaar in RAL kleuren. NCS kleuren op aanvraag.

Let op: I.v.m. mogelijk kleurverschil adviseren wij altijd om producten uit dezelfde charge op één vloer te appliceren.

\*: Gebaseerd op productiedatum en RAL waaier RAL K7 CLASSIC

Technische gegevens*	dichtheid	1,7 kg/liter
	vaste stof gehalte	100 %
	mengverhouding	100 delen A-comp. 15,2 delen B-comp.
	verduunning	geen
	aanbevolen laagdikte	ca. 2 mm
	druksterkte	>60 N/mm <sup>2</sup>
	buigsterkte	>50 N/mm <sup>2</sup>
	shore D hardheid	77 (7 dagen)
	pot-life	30 minuten; 300 grams batch
	stofdroog	na 6 uur
	licht beloopbaar	na 16 uur
	overschilderbaar	na 16 uur; binnen 24 uur de volgende laag aanbrengen
	volledig uitgehard	7 dagen; 10 dagen bij 10°C
	minimale verwerkingstemperatuur	+15°C
	maximale verwerkingstemperatuur	+30°C

slijtvastheid (Taber 1 kg  
1000 omwentelingen, wiel CS 17) 45 mg

\*: Gemeten bij 20°C en 65% RV

Verbruik Droge laagdikte 2000 µm; 1 m<sup>2</sup> ≅ 3400 g

---

Voorbehandeling	Beton, zand cement en andere minerale ondergronden mechanisch reinigen d.m.v. stralen en/of schuren met een diamant slijper. Ondergrond dient opgeruwd en vrij van cementhuid te zijn om een goede hechting te verkrijgen. Gaten en beschadigingen voorbehandelen, en opvullen met Strizo® EP 637 reparatiemortel. Ondergrond voorbehandelen met Strizo® EP 110 Primer.
-----------------	--

---

Kwaliteit ondergrond	De ondergrond moet blijvend schoon droog en stofvrij zijn. Minimale vereiste waarden voor druksterkte 25 N/mm <sup>2</sup> en voor hechtsterkte 1,5 N/mm <sup>2</sup> . Vochtgehalte ondergrond <4% volgens CM methode. Geen optrekkend vocht conform ASTM norm.
----------------------	--

---

Verwerkingscondities	<table><tr><td>Ruimte- / omgevingstemperatuur</td><td>&gt;+15 °C; ideaal +20 °C; maximaal +30 °C</td></tr><tr><td>Materiaal temperatuur</td><td>&gt;+15 °C, ideaal +20 °C, maximaal +30 °C</td></tr><tr><td>Ondergrond temperatuur</td><td>&gt;+10 °C en teminste 3 °C boven het dauwpunt</td></tr></table> <p>Maximale Relatieve Vochtingheid 80%.</p> <p>Deze condities gelden zowel bij de verwerking als bij doorharding van het product. Condities zo min mogelijk variëren tijdens het uitharden. Lage temperatuur / hoge luchtvochtigheid en fluctuaties hiervan tijdens het drogingsproces, en/of werken beneden het dauwpunt verhoogt de kans op carbamaat vorming (wit uitslaan van de coating) ten gevolge van amine blushing.</p> <table><tr><td>Verwerkingstijdtijd</td><td></td></tr><tr><td>Bij 15°C</td><td>ca. 30 minuten</td></tr><tr><td>Bij 20°C</td><td>ca. 25 minuten</td></tr><tr><td>Bij 30°C</td><td>ca. 15 minuten</td></tr></table>	Ruimte- / omgevingstemperatuur	>+15 °C; ideaal +20 °C; maximaal +30 °C	Materiaal temperatuur	>+15 °C, ideaal +20 °C, maximaal +30 °C	Ondergrond temperatuur	>+10 °C en teminste 3 °C boven het dauwpunt	Verwerkingstijdtijd		Bij 15°C	ca. 30 minuten	Bij 20°C	ca. 25 minuten	Bij 30°C	ca. 15 minuten
Ruimte- / omgevingstemperatuur	>+15 °C; ideaal +20 °C; maximaal +30 °C														
Materiaal temperatuur	>+15 °C, ideaal +20 °C, maximaal +30 °C														
Ondergrond temperatuur	>+10 °C en teminste 3 °C boven het dauwpunt														
Verwerkingstijdtijd															
Bij 15°C	ca. 30 minuten														
Bij 20°C	ca. 25 minuten														
Bij 30°C	ca. 15 minuten														

---

Menging	Allereerst component A (hars) goed oproeren. Daarna component B (verharder) volledig in de verpakking van component A toevoegen en mechanisch mengen gedurende ca. 3 minuten tot een homogeen mengsel van één kleur. Gebruik laag toerental zodat zo min mogelijk lucht ingeslagen wordt. Om zeker te zijn van volledige menging, na mengen het materiaal overgieten in een schoon mengblik en nogmaals kort roeren. Mengverhouding A : B = 100 : 15,2 in gewichtsdelen.
---------	---

---

Menggereedschap	Strizo® EP 425 mengen met een elektrische menger op lage snelheid (300 – 400 r.p.m.) Luchtinslag moet zoveel mogelijk voorkomen worden.
-----------------	---

---

Verwerking	Strizo® EP 425 wordt aangebracht door middel van uitgieten en moet worden verdeeld door middel van een (kam)-spaan of Zweeds mes. Het materiaal hardt in iedere laagdikte uit.
------------	--

---

Afwerking gietvloer	Strizo® EP425 is siliconen vrij. Er ontstaan dus geen verstoringen in het oppervlak van de gietvloer welke van invloed kunnen zijn op de overlaagbaarheid. Voor het eventueel aflakken van de Strizo® EP 425, het oppervlak altijd eerst licht opschuren om de hechting te bevorderen.
---------------------	---

---

## Verpakking

Leverbaar in units van 25 kg

## Belastbaar

Temperatuur	Loopbelasting	Lichte belasting	Volledige belasting
10°C	24 uur	3 dagen	10 dagen
20°C	14 uur	36 uur	7 dagen
30°C	10 uur	24 uur	7 dagen

Waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door de relatieve luchtvochtigheid en veranderingen in de temperatuur.

## Overlagen

Strizo® EP 110 epoxy primer met de Strizo® EP 425 gietmassa overlagen  
 Bij 10°C na 16 uur  
 Bij 20°C na 12 uur  
 Bij 30°C na 8 uur

Strizo® EP 425 gietlaag met de Strizo® EP 550 rolcoating overlagen  
 Bij 10°C na 24 uur  
 Bij 20°C na 16 uur  
 Bij 30°C na 12 uur

Strizo® EP 425 gietlaag met de Strizo® PU 720 / PU 705 topcoating overlagen  
 Bij 10°C na 24 uur  
 Bij 20°C na 16 uur  
 Bij 30°C na 12 uur

## Systeemopbouw

Richtlijn voor vloerafwerking universeel

Impregneer	ca. 0,25 kg/m <sup>2</sup>	Strizo® EP 110	primer
Nivelleer	ca. 0,75 kg/m <sup>2</sup>	Strizo® EP 410	schraaplaag
Vloer	ca. 2,5 kg/m <sup>2</sup>	Strizo® EP 425	slijtlaag

Richtlijn voor vloerafwerking slipvast

Impregneer	ca. 0,25 kg/m <sup>2</sup>	Strizo® EP 110	primer
Nivelleer	ca. 0,75 kg/m <sup>2</sup>	Strizo® EP 410	schraaplaag
Vloer	ca. 2,5 kg/m <sup>2</sup>	Strizo® EP 425	slijtlaag
AS Top	ca. 0,2 kg/m <sup>2</sup>	Strizo® EP 550 AS	anti-slip

## Bestendigheid

BESTAND TEGEN:

aluminiumhydroxide	hexaan	plantaardige olie
ammoniak 10%	kaliiumhydroxide 50%	reuzel
ammoniumcarbonaat	kalk	ruwe olie
ammoniumcyanide	levertraan	siliconenolie
ammoniumnitraat	lakbenzine	smeerolie
bariumchloride	lijnolie	sneeuw (smeltend)
benzine	melasse	water gedestilleerd
bier	melk	whisky
chromzouten	mierenzuur 1%	wijn
dieselolie	mineraalolie	wijnsteenzuur
ethylalcohol 10%	natriumcarbonaat	zeep (oplossing 5%)
ethyleenglycol	natriumchloride 3%	zoutzuur 5%
fosforzuur 45%	natriumchloride 30%	zwavelzuur 10%
glycerine	natriumhydroxide 50%	
groentesap	olijfolie	
heptaan	ontwikkelbad 10%	

# STRIZO

First Choice Flooring Systems

## BEPERKT BESTAND TEGEN:

aceton	terpentine
boorzuur 10%	tetrachloorkoolstof
butylacetaat	tolueen
dibutylphthalate	vetzuur
dioctylphthalate	vliegtuigbrandstof
ethylalcohol	waterstofperoxyde 3%
fosforzuur 50%	weekmakers
hydraulische olie Aerosafe 2300	wonderolie
hydraulische olie Skydrol b 500	zoutzuur 10%
melkzuur	zwavelzuur 30%
boterzuur	
azijnzuur 1%	
methanol	
mierenzuur 5%	
perchloorethyleen	
petroleum	
rioolwater	
salpeterzuur 5%	

Gebaseerd op 24 uren testen bij kamer temperatuur. Gebruik van chemicaliën kunnen de kleur en het uiterlijk van de vloer veranderen. Hogere temperatuur en/of gebruik van mengsels kunnen de chemische bestendigheid nadelig beïnvloeden.

### Houdbaarheid

Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 1 jaar tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking. Let op: Beide componenten voor de verwerking minstens 24 uur laten acclimatiseren in de ruimte waar de Strizo® EP425 verwerkt wordt (minimale omgevingstemperatuur bij verwerking is 15 °C).

### EU-Regulation 2004/42 (Decopaint-Richtlijn)

Volgens EU-richtlijn 2004/42 ligt de toegestane max. gehalte aan VOC (productcategorie A/j Typ sb) in gebruiksklare toestand bij 500 g/l (stand 2010). Het VOC-gehalte van Strizo® EP 425 in gebruiksklare toestand < 140 g/l VOC.

### Veiligheid


In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen. Op component A en B zijn de veiligheidsinformatiebladen van Strizo® EP 425 van toepassing.

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid

## Prestatieverklaring

Volgens verordening (EU) No 305/2011 Annex III Bouwproductenverordening

Strizo® EP 425  
DOP GI425-201811  
EN 13813:2002

1. Producttype	Strizo® EP 425
2. Chargenummer	Zie verpakking van het product
3. Gebruiksdoel	2 componenten epoxy gietvloer. EN13813: Bfl - SR - B1.5 - AR1 - IR4 - ✓
4. Fabrikant	Strizo Synthetics bv Keurweg 4 5145 NX Waalwijk
5. Gemachtigde	Niet relevant
6. Systeem / systemen ter beoordeling en controle van de prestatiebestendigheid	Systeem 3 voor brandklasse / gevaarlijke stoffen bepaling Systeem 4
7. Aangemelde instantie	Brandgedrag : Efectis Nederland bv AgBB : eco-Institut Germany GmbH
8. Europese technische beoordeling	Niet relevant
9. Gecertificeerde prestaties overeenkomstig geharmoniseerde technische specificatie EN 13813:2002	
<b>Belangrijkste kenmerken:</b>	<b>Prestatie:</b>
<b>Brandgedrag</b>	Bfl – s1
<b>Vrijkomen van corrosieve substanties</b>	SR
Waterdoorlaatbaarheid	NPD
<b>Slijtvastheid</b>	≤AR1 1)
<b>Hechttreksterkte</b>	≥ B1.5
<b>Slagvastheid</b>	≥ IR4 1)
Geluidisolatie	NPD
Geluidabsorptie	NPD
Warmte - isolering	NPD
Chemische bestendigheid	NPD
Gevaarlijke stoffen	✓ 2) Test Report No. 51367-001
1) Minimale classificatie 2) Geldt voor STRIZO EP 425 EV	
10. De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 9 aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant. Ondertekend voor en namens de fabrikant door:	
	
Marty Beijers, R&D, STRIZO Synthetics bv Waalwijk, 23 april 2019	

