

Strizo® EP 422

Twee componenten epoxy gietmassa

Toepassing	<ul style="list-style-type: none">● Gietmassa voor toepassing op vloeren in handel, nijverheid en industrie● Vloeistof dicht, stofvrij en slijtvast maken van vloeren● Verhogen mechanische en chemische bestandheid● Antislip maken van vloeren
------------	---

Eigenschappen	<ul style="list-style-type: none">● Oplosmiddelvrij● Gemakkelijk te verwerken in dunne gietlagen● Verder vulbaar met minerale grondstoffen● Chemisch resistent● Geschikt voor middelmatige mechanische belasting● Eenvoudig reinigbaar
---------------	---

Uiterlijk en kleur*	Glanzend. Zonlicht kan de kleur beïnvloeden. Standaard leverbaar in RAL kleuren. NCS kleuren op aanvraag.
---------------------	--

*: Gebaseerd op productiedatum en RALwaaier RAL K7 CLASSIC. Bij 1 en 5 kg charges (monsterset) is kleurafwijking t.o.v. de kleurenwaaier mogelijk.

Technische gegevens*	dichtheid	1,5 kg/liter
	vaste stof gehalte	100 %
	mengverhouding	100 delen A-comp. 19 delen B-comp.
	verdunding	geen
	aanbevolen laagdikte	1 - 2 mm
	druksterkte	>60 N/mm ²
	buigsterkte	>30 N/mm ²
	shore D hardheid	78 (7 dagen)
	verwerkbaarheid	ca. 30 minuten
	stofdroog	na 6 uur
	licht beloopbaar	na 16 uur
	overschilderbaar	na 16 uur
	volledig uitgehard	3 dagen
	minimale verwerkingstemperatuur	+15°C
	maximale verwerkingstemperatuur	+30°C

*: Gemeten bij 20°C en 65% RV

Verbruik	Droge laagdikte 1000 µm; 1 m ² ≅ 1500 g
----------	--

Voorbehandeling	Beton, zand cement en andere minerale ondergronden moeten mechanisch gereinigd worden d.m.v. stralen en/of schuren met een diamant slijper. Ondergrond dient opgeruwd en vrij van cementhuid te zijn om een goede hechting te verkrijgen. Gaten en beschadigingen voorbehandelen, en opvullen met Strizo® EP 637 reparatiemortel. Ondergrond voor voorbehandelen met Strizo® EP 110 Primer.
-----------------	--

Kwaliteit ondergrond De ondergrond moet blijvend schoon droog en stofvrij zijn. Minimale vereiste waarden voor druksterkte 25 N/mm² en voor hechtsterkte 1,5 N/mm².
Vochtgehalte ondergrond <4% volgens CM methode.
Geen optrekkend vocht conform ASTM norm.

Verwerkingscondities De relatieve luchtvochtigheid mag de 80% niet overschrijden. Vereiste ondergrond temperatuur minimaal 10°C, en tenminste 3°C boven het dauwpunt.

Verwerkingstijdtijd

Bij 15°C circa 40 minuten

Bij 20°C circa 30 minuten

Bij 30°C circa 20 minuten

Materiaal- en luchttemperatuur minimaal +15°C en maximaal +30°C.

Omgevingstemperatuur zo min mogelijk variëren tijdens het uitharden. Lage temperaturen / hoge luchtvochtigheid en/of werken beneden het dauwpunt verhoogt de kans op carbamaat vorming (wit uitslaan van de coating) ten gevolge van amine blushing.

Menging Allereerst component A (hars) goed oproeren. Daarna component B (verharder) volledig in de verpakking van component A toevoegen en mechanisch mengen gedurende ca. 3 minuten tot een homogeen mengsel van één kleur. Gebruik laag toerental zodat zo min mogelijk lucht ingeslagen wordt. Om zeker te zijn van volledige menging, na mengen het materiaal overgieten in een schoon mengblik en nogmaals kort roeren.
Mengverhouding A : B = 100 : 19 in gewichtsdelen.

Menggereedschap Strizo® EP 422 mengen met een elektrische menger op lage snelheid (300 – 400 r.p.m.) Luchtinslag moet zoveel mogelijk voorkomen worden.

Verwerking Strizo® EP 422 wordt aangebracht door middel van uitgieten en moet worden verdeeld door middel van een spaan of Zweeds mes en met een prikroller worden nagerold. Het materiaal hardt in iedere laagdikte uit.

Afwerking gietvloer Voor het eventueel aflakken van de Strizo® EP 422, het oppervlak altijd eerst licht opschuren om de hechting te bevorderen.

Verpakking Leverbaar in units van 25 kg

Belastbaar

Temperatuur	Loopbelasting	Lichte belasting	Volledige belasting
15°C	24 uur	3 dagen	10 dagen
20°C	16 uur	36 uur	7 dagen
30°C	12 uur	24 uur	7 dagen

Waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door de relatieve luchtvochtigheid en veranderingen in de temperatuur.

Overlagen	Strizo® EP 110 epoxy primer met de Strizo® EP 422 gietmassa overlagen		
	15°C	na 24 uur	
	20°C	na 16 uur	
	30°C	na 10 uur	
	Strizo® EP 422 gietlaag met de Strizo® EP 550 rolcoating overlagen		
	15°C	na 16 uur	
	20°C	na 12 uur	
	30°C	na 10 uur	
	Strizo® EP 422 gietlaag met de Strizo® PU 720 topcoating overlagen		
15°C	na 24 uur		
20°C	na 16 uur		
30°C	na 12 uur		

Systeemopbouw	Richtlijn voor vloerafwerking universeel		
	Impregneer	ca. 0,25 kg/m ²	Strizo® EP 110 primer
	Nivelleer	ca. 0,75 kg/m ²	Strizo® EP 410 schraaplaag
	Vloer	ca. 1 kg/m ²	Strizo® EP 422 slijtlaag
	Richtlijn voor vloerafwerking slipvast		
	Impregneer	0,25 kg/m ²	Strizo® EP 110 primer
	Nivelleer	0,75 kg/m ²	Strizo® EP 410 schraaplaag
	Vloer	1 kg/m ²	Strizo® EP 422 slijtlaag
	AS Top	0,2 kg/m ²	Strizo® EP 550 AS anti-slip

Bestendigheid	BESTAND TEGEN:		
	aluminiumhydroxide	heptaan	olijfolie
	ammoniak 10%	hexaan	ontwikkelbad 10%
	ammoniumcarbonaat	kaliiumhydroxide 50%	plantaardige olie
	ammoniumcyanide	kalk	reuzel
	ammoniumnitraat	levertraan	ruwe olie
	bariumchloride	lakbenzine	siliconenolie
	benzine	lijnolie	smeerolie
	bier	melasse	sneeuw (smeltend)
	chromzouten	melk	water-gedestilleerd
	dieselolie	mierenzuur 1%	whisky
	ethylalcohol 10%	mineraalolie	wijn
	ethyleenglycol	natriumcarbonaat	wijnsteenzuur
	fosforzuur 45%	natriumchloride 3%	zeep (oplossing 5%)
	glycerine	natriumchloride 30%	zoutzuur 10%
	groentesap	natriumhydroxide 30%	zwavelzuur 10%

STRIZO

First Choice Flooring Systems

BEPERKT BESTAND TEGEN:

aceton	terpentine
boorzuur 10%	tetrachloorkoolstof
butylacetaat	tolueen
dibutylphthalate	vetzuur
dioctylphthalate	vliegtuigbrandstof
ethylalcohol	waterstofperoxyde 3%
fosforzuur 50%	weekmakers
hydraulische olie Aerosafe 2300	wonderolie
hydraulische olie Skydrol b 500	zoutzuur 10%
melkzuur	zwavelzuur 30%
boterzuur	
azijnzuur 1%	
methanol	
mierenzuur 5%	
perchloorethyleen	
petroleum	
rioolwater	
salpeterzuur 5%	

Gebaseerd op 24 uren testen bij kamertemperatuur. Gebruik van chemicaliën kunnen de kleur en het uiterlijk van de vloer veranderen. Hogere temperatuur en/of gebruik van mengsels kunnen de chemische bestendigheid nadelig beïnvloeden.

Houdbaarheid	Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 1 jaar tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.
EU-Regulation 2004/42 (Decopaint-Richtlijn)	Volgens EU-richtlijn 2004/42 ligt de toegestane max. gehalte aan VOC (productcategorie A/j Typ sb) in gebruiksklare toestand bij 500 g/l (stand 2010). Het VOC-gehalte van Strizo® EP 422 in gebruiksklare toestand < 140 g/l VOC.
Veiligheid	In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen. Op component A en B zijn de veiligheidsinformatiebladen van Strizo® EP 422 van toepassing.

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook.


Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

4/4

Prestatieverklaring

Volgens verordening (EU) No 305/2011 Annex III Bouwproductenverordening

Strizo® EP 422
DOP GI422-201811
EN 13813:2002

1. Producttype	Strizo® EP 422																								
2. Chargenummer	Zie verpakking van het product																								
3. Gebruiksdoel	2 componenten epoxy gietvloer. EN13813: Efl - SR - B1.5 - AR1 - IR4																								
4. Fabrikant	Strizo Synthetics bv Keurweg 4 5145 NX Waalwijk																								
5. Gemachtigde	Niet relevant																								
6. Systeem / systemen ter beoordeling en controle van de prestatiebestendigheid	Systeem 4																								
7. Aangemelde instantie	Niet relevant																								
8. Europese technische beoordeling	Niet relevant																								
9. Gecertificeerde prestaties overeenkomstig geharmoniseerde technische specificatie EN 13813:2002	<table><thead><tr><th>Belangrijkste kenmerken:</th><th>Prestatie:</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brandgedrag</td><td>E fl 1)</td></tr><tr><td>Vrijkomen van corrosieve substanties</td><td>SR</td></tr><tr><td>Waterdoorlaatbaarheid</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Slijtvastheid</td><td>≤AR1 2)</td></tr><tr><td>Hechttreksterkte</td><td>≥ B1.5</td></tr><tr><td>Slagvastheid</td><td>≥ IR4 2)</td></tr><tr><td>Geluidisolatie</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Geluidabsorptie</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Warmte - isolering</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Chemische bestendigheid</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Gevaarlijke stoffen</td><td>NPD</td></tr></tbody></table> <p>1) Conform commissiebesluit 2010/85/EU van 9 februari 2010 dit product voldoet aan de reactie bij brand prestatieklasse E/Efl zonder verder testen. 2) Minimale classificatie</p>	Belangrijkste kenmerken:	Prestatie:	Brandgedrag	E fl 1)	Vrijkomen van corrosieve substanties	SR	Waterdoorlaatbaarheid	NPD	Slijtvastheid	≤AR1 2)	Hechttreksterkte	≥ B1.5	Slagvastheid	≥ IR4 2)	Geluidisolatie	NPD	Geluidabsorptie	NPD	Warmte - isolering	NPD	Chemische bestendigheid	NPD	Gevaarlijke stoffen	NPD
Belangrijkste kenmerken:	Prestatie:																								
Brandgedrag	E fl 1)																								
Vrijkomen van corrosieve substanties	SR																								
Waterdoorlaatbaarheid	NPD																								
Slijtvastheid	≤AR1 2)																								
Hechttreksterkte	≥ B1.5																								
Slagvastheid	≥ IR4 2)																								
Geluidisolatie	NPD																								
Geluidabsorptie	NPD																								
Warmte - isolering	NPD																								
Chemische bestendigheid	NPD																								
Gevaarlijke stoffen	NPD																								
10. De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 9 aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant. Ondertekend voor en namens de fabrikant door:	 Marty Beijers, R&D, STRIZO Synthetics bv Waalwijk, 23 april 2019																								