

Strizo® EP 280



Bindmiddel voor troffel vloersystemen

Productomschrijving Twee componenten oplosmiddelvrij epoxy bindmiddel voor vloersystemen op basis van kwartszand.

Toepassing

- bindmiddel voor kwartszand in verschillende gradaties
- bindmiddel voor graniet in verschillende gradaties

Eigenschappen

- oplosmiddelvrij (Conform BREEAM eis)
- reactie bij brand B_{fi} – s1
- goede kleurstabiliteit
- goede chemische resistentie, hoge slijtvastheid
- bestand tegen dooizouten en thermo shock

Uiterlijk transparant

Technische gegevens*

dichtheid	1,1 kg/liter
vaste stof gehalte	100 %
mengverhouding	2 delen A-comp (hars) 1 deel B-comp (verharder)
verdunning	geen
aanbevolen laagdikte	in troffelvloersysteem minimaal 5 mm
druksterkte	26 N/mm ² (R2)*
pot-life	35 minuten; 100 grams mix
hechting aan beton	groter dan de treksterkte van beton
volledig verhard na	3 dagen 7 dagen bij 10°C
minimale verwerkingstemperatuur	+10°C
maximale verwerkingstemperatuur	+30°C

*: Gemeten bij 20°C en 65% RV, 10% Strizo EP 280 op kwartszand.

Verbruik Gemiddeld 12 gewichtsprocenten op de totale hoeveelheid Strizo kwartszand.

Voorbehandeling

Beton, zand cement en andere minerale ondergronden moeten mechanisch gereinigd worden d.m.v. stralen en/of schuren met een diamant slijper. Ondergrond dient opgeruwd en vrij van cementhuid te zijn om een goede hechting te verkrijgen. Gaten en beschadigingen voorbehandelen, en opvullen met Strizo® EP 637 reparatiemortel. Vloeren met de Strizo® EP 110 epoxy primer voorbehandelen, en licht instrooien met naturel kwartszand gradatie 0,2 – 0,6 mm.

Kwaliteit ondergrond	Ondervloer moet schoon droog en stofvrij zijn. Minimale vereiste waarden voor de druksterkte moet 25 N/mm ² en hechtsterkte 1,5 N/mm ² . Vochtgehalte ondergrond <4% volgens CM methode. Geen optrekkend vocht conform ASTM norm.
Verwerkingscondities	Verbruikshoeveelheden, verwerkingstijd, belastbaarheid zijn afhankelijk van temperatuur en omgevingsfactoren. De relatieve luchtvochtigheid mag de 80% niet overschrijden. Vereiste ondergrond temperatuur minimaal 10°C, en tenminste 3°C boven het dauwpunt. Verwerkingstijd Bij 10°C ca. 40 minuten Bij 20°C ca. 20 minuten Bij 30°C ca. 10 minuten Materiaal-, ondergrond- en luchttemperatuur minimaal +10°C en maximaal +30°C.
Menging	De componenten dienen in hun geheel zorgvuldig te worden gemengd. Giet component B (verharder) volledig in de verpakking van component A en mechanisch mengen. Gebruik laag toerental (300 – 500 r.p.m.) zodat zo min mogelijk lucht ingeslagen wordt. Giet het mengsel bij de te verwerken TRIMIX in bijvoorbeeld een mengkuip. Meng het geheel zorgvuldig ca. 3 minuten door tot een homogeen mengsel. Let op: Om het risico van kleurverschillen tussen de mengsels te vermijden is het belangrijk elk mengsel op dezelfde wijze en met dezelfde duur te mengen.
Menggereedschap	Strizo® EP 280 wordt elektrisch gemengd op lage snelheid. Luchtinslag moet zoveel mogelijk voorkomen worden.
Verwerking	De mix van Strizo® EP 280 en DECO of TRIMIX wordt aangebracht door middel van een spaan of een trekbak. Het mengsel wordt verdicht door middel van een spaan of vlindermachine. Het materiaal hardt in iedere laagdikte uit.
Verpakking	Units van 5, 10 en 75 kg.
Systeemopbouw	Zie het Strizo® PDS troffelvloeren of het verwerkingsvoorschrift.

Overlagen	Strizo® EP 110 epoxy primer met de Strizo® EP 280 bindmiddel overlagen
	Bij 10°C na 24 uur
	Bij 20°C na 16 uur
	Bij 30°C na 8 uur
	Strizo® EP 280 bindmiddel met de Strizo® EP 380 epoxy seal overlagen
	Bij 10°C na 24 uur
	Bij 20°C na 16 uur
	Bij 30°C na 8 uur
	Strizo® EP 280 bindmiddel met de Strizo® AC 333 acrylaat seal overlagen
	Bij 10°C na 48 uur
	Bij 20°C na 24 uur
	Bij 30°C na 16 uur

Houdbaarheid	Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 1 jaar tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.
--------------	---

EU-Regulation 2004/42 (Decopaint-Richtlijn)	Volgens EU-richtlijn 2004/42 ligt de toegestane max. gehalte aan VOC (productcategorie A/j Typ sb) in gebruiksklare toestand bij 500 g/l (stand 2010). Het VOC-gehalte van Strizo® EP 280 in gebruiksklare toestand < 140 g/l VOC
---	---

BREEAM International New Construction 2016	Strizo Flooring Materials meets the requirements of Hea 02 Indoor Air Quality (BREEAM International New Construction 2016). These products meets the requirements for the category Hea 09- Volatile Organic Compounds (BREEAM-NL Nieuwbouw en Renovatie 2014-v2) for the product type 'gietvloer'.
--	--

Veiligheid	In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen. Op component A en B zijn de veiligheidsinformatiebladen van Strizo® EP 280 van toepassing.
------------	---

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook.


Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

3/3

Prestatieverklaring

Volgens verordening (EU) No 305/2011 Annex III Bouwproductenverordening

Strizo® EP 280
DOP BI280-202006
EN 13813:2002

1. Producttype	Strizo® EP 280																								
2. Chargenummer	Zie verpakking van het product																								
3. Gebruiksdoel	2 componenten epoxy bindmiddel voor troffelvloeren. EN13813: B _{fl} – s1 - SR - B1.5 - AR1 - IR4																								
4. Fabrikant	Strizo Synthetics bv Keurweg 4 5145 NX Waalwijk																								
5. Gemachtigde	Niet relevant																								
6. Systeem / systemen ter beoordeling en controle van de prestatiebestendigheid	Systeem 4 Systeem 3 Brandclassificatie EFACTIS-R000784/789																								
7. Aangemelde instantie	Niet relevant																								
8. Europese technische beoordeling	Niet relevant																								
9. Gecertificeerde prestaties overeenkomstig geharmoniseerde technische specificatie EN 13813:2002	<table><thead><tr><th>Belangrijkste kenmerken:</th><th>Prestatie:</th></tr></thead><tbody><tr><td>Brandgedrag</td><td>B_{fl} – s1 1)</td></tr><tr><td>Vrijkomen van corrosieve substanties</td><td>SR</td></tr><tr><td>Waterdoorlaatbaarheid</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Slijtvastheid</td><td>≤AR1 2)</td></tr><tr><td>Hechttreksterkte</td><td>≥ B1.5</td></tr><tr><td>Slagvastheid</td><td>≥ IR4 2)</td></tr><tr><td>Geluidisolatie</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Geluidabsorptie</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Warmte - isolering</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Chemische bestendigheid</td><td>NPD</td></tr><tr><td>Gevaarlijke stoffen</td><td>NPD</td></tr></tbody></table> <p>1) Brandclassificatie EFACTIS-R000784/789 beproefd op troffelmortelvloersysteem. 2) Minimale classificatie</p>	Belangrijkste kenmerken:	Prestatie:	Brandgedrag	B _{fl} – s1 1)	Vrijkomen van corrosieve substanties	SR	Waterdoorlaatbaarheid	NPD	Slijtvastheid	≤AR1 2)	Hechttreksterkte	≥ B1.5	Slagvastheid	≥ IR4 2)	Geluidisolatie	NPD	Geluidabsorptie	NPD	Warmte - isolering	NPD	Chemische bestendigheid	NPD	Gevaarlijke stoffen	NPD
Belangrijkste kenmerken:	Prestatie:																								
Brandgedrag	B _{fl} – s1 1)																								
Vrijkomen van corrosieve substanties	SR																								
Waterdoorlaatbaarheid	NPD																								
Slijtvastheid	≤AR1 2)																								
Hechttreksterkte	≥ B1.5																								
Slagvastheid	≥ IR4 2)																								
Geluidisolatie	NPD																								
Geluidabsorptie	NPD																								
Warmte - isolering	NPD																								
Chemische bestendigheid	NPD																								
Gevaarlijke stoffen	NPD																								
10. De prestaties van het in de punten 1 en 2 omschreven product zijn conform de in punt 9 aangegeven prestaties. Deze prestatieverklaring wordt verstrekt onder de exclusieve verantwoordelijkheid van de in punt 4 vermelde fabrikant. Ondertekend voor en namens de fabrikant door:																									

Marty Beijers, R&D, STRIZO Synthetics bv
Waalwijk, 10 juni 2020