

Strizo troffel industrieel

Productomschrijving	Een naadloze kunstharvloer op basis van epoxy bindmiddel en mengsel van naturel zandmix en Strigran 0.5-1.0mm, dichtgezet met een epoxy of acrylaat sealer en gelakt met een topcoating. Dit vloersysteem kan worden toegepast waar esthetische of zware eisen worden gesteld aan mechanische en chemische sterkte, afhankelijk van systeem opbouw. In de juiste systeem opbouw voldoet een Strizo® troffel industrieel aan de eisen voor "vloestofdichte vloeren" conform CUR/PBV aanbeveling 44.	
Toepassing	<ul style="list-style-type: none">● In woningen en kantoren als esthetisch vloersysteem● Kleedkamers van sportverenigingen, natte ruimtes● Werkplaatsen automotiv● Voedingsmiddelen industrie● Keukens	
Eigenschappen (Afhankelijk systeemopbouw)	<ul style="list-style-type: none">● Oplosmiddelvrij (voldoet aan de BREAAAM eisen)● Brandklasse B_{fl}-s1● Gemakkelijk te verwerken● goede UV bestendigheid● Goede mechanische en chemische bestendigheid (Topcoat afhankelijk)● Zeer slijtvast● Voldoet aan HACCP eisen voor de voedingsmiddelen industrie.	
Kleur (6 standaard)	<ul style="list-style-type: none">● Mengsel 25kg naturel Zandmix 0.2-1.6mm – 25kg Strigran 0.5-1.0mm● Lei, Calciet, Kiezel, Beton, Steen, Saffier● Andere kleurmengels op aanvraag.	
Systeemopbouw (voorbeeld)	Primer Bindmiddel siergrind	Strizo® EP 110 instrooien met kwartzand Strizo® EP 280N epoxy bindmiddel gemengd met Troffelzand industrieel
	Sealen met Matte topcoat WB	Strizo® AC 333 / EP380 Strizo® PU 720 / PU 705
Technische gegevens (Afhankelijk systeemopbouw)	dichtheid laagdikte druksterkte uitharding	1,9 g/cm ³ circa 5 – 6 mm 38 N/mm ² beloopbaar na circa 24 uur bij 20 °C mechanisch belastbaar na 3 dagen bij 20 °C chemisch belastbaar na 7 dagen bij 20 °C
	krimp na uitharding stootvastheid slagvastheid bestendigheid temp.	geen uitstekend uitstekend 70 °C (kortstondig tot 85 °C)

Verbruik / mtr ²	Per kilogram kwarts wordt circa 10% (10-14%) Strizo® EP 280N gebruikt. Verbruik is afhankelijk van de gevraagde vloer eis.
Voorbehandeling	Beton, zand cement en andere minerale ondergronden moeten mechanisch gereinigd worden d.m.v. stralen en/of schuren met een diamant slijper. Ondergrond dient opgeruwd en vrij van cementschors te zijn om een goede hechting te verkrijgen. Gaten en beschadigingen voorbehandelen, en opvullen met Strizo® EP 637 reparatiemortel. Let op: Indien er vloerverwarming in de vloer aanwezig is dient de ondervloer te worden uitgezet en ingeschakeld omschreven in het opstookprotocol.
Kwaliteit ondergrond	Ondervloer moet schoon droog en stofvrij zijn. Minimale druksterkte moet 25 N/mm ² zijn. De minimale hechtsterkte bedraagt 1,5 N/mm ² . Deze waarden zullen altijd proefondervindelijk moeten worden vastgesteld. Vochtgehalte ondergrond, max. 3% vocht. Gemeten volgens CM methode. Geen optrekkend vocht.
Verwerking / omstandigheden	Conditie Zorg ervoor, dat de R.V. de 80% niet overschrijdt en dat de ondergrond temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Materiaaltemperatuur : minimaal +10°C, maximaal +30°C Ondergrondtemperatuur : minimaal +10°C, maximaal +30°C Luchttemperatuur : minimaal +10°C, maximaal +30°C Verwerkingstijd Bij 10°C ca. 40 minuten Bij 20°C ca. 20 minuten Bij 30°C ca. 10 minuten Materiaal-, ondergrond- en luchttemperatuur minimaal +10°C en maximaal +30°C. Omgevingstemperatuur zo min mogelijk variëren tijdens het uitharden. Lage temperaturen / hoge luchtvochtigheid en/of werken beneden het dauwpunt verhoogt de kans op carbamaat vorming (wit uitslaan van de coating) ten gevolge van amine blushing.
Menging	De componenten dienen in hun geheel zorgvuldig te worden gemengd. Giet component B (harder) volledig in de verpakking van component A (hars) Mechanisch mengen met een laag toerental, zodanig dat weinig lucht inslaat, gedurende ca. 3 minuten, tot een homogene massa in één kleur ontstaat. Giet na het mengen het bindmiddel bij het grind en meng grondig tot een homogene massa. Mengverhouding Strizo® EP 280N A : B = 100 : 29.9 in gewichtsdelen. Giet het mengsel bij de te verwerken korrels in bijvoorbeeld een vrije valmenger of kuip en meng het geheel zorgvuldig ca. 3 minuten door. Let op: Om het risico van kleurverschillen tussen de mengsels te vermijden, is het belangrijk elk mengsel op dezelfde wijze en met dezelfde duur te mengen! Charges onderling vermengen in de juiste verhouding.

Verwerking

Strizo® EP 110 primer wordt aangebracht door middel van roller, spaan of trekker.
Strizo® EP 280N gemengd met Strizo® Troffel industrieel wordt aangebracht met een vlakspaan of met een trekbak. Verdichten van de massa door middel van een vlakspaan, pannenkoek (ronde spaan) of een (geschikte) vlindermachine.

Draag er zorg voor dat tijdens de uitharding de ondergrond temperatuur 3°C boven het dauwpunt blijft.

Verpakking

Strizo® EP 110 primer	4, 8, 75, 600 kg sets
Strizo® EP 280N bindmiddel	5, 10, 65 kg sets
Strizo® Troffel Industrieel	25 kg zandmix / 25 kg Strigran

Overlagen

Strizo® EP 110 epoxy primer overlagen met de Strizo® EP 280N i.c.m. kwarts

10°C	na 16 uur
20°C	na 12 uur
30°C	na 8 uur

Strizo® EP 280N overlagen met de Strizo® AC333 / EP 380 sealer

10°C	na 16 uur
20°C	na 12 uur
30°C	na 8 uur

Strizo® AC333 / EP 380 overlagen topcoat PU 720 / PU 705

10°C	na 24 uur
20°C	na 16 uur
30°C	na 16 uur

*Zie ook de specifieke productbladen voor meer informatie.

Houdbaarheid

Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 6 maanden tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.

Belangrijk

Bestel het benodigde kwarts in 1 keer of in samenspraak afgewogen charges, dit om kleurverschil te voorkomen.
De eerste 24 uur dient het vloersysteem beschermd te worden tegen vocht. Indien er vloerverwarming in de vloer aanwezig is dient de ondervloer te worden uitgezet en ingeschakeld omschreven in het opstookprotocol. Bestaande scheuren in de ondervloer moeten worden voorbehandeld om aftekening of doorscheuren te voorkomen.
Gebruik alleen elektrische (bij) verwarming indien nodig.
Om kleurverschillen te voorkomen dienen dezelfde kleurbatches te worden verwerkt.

Reiniging

Zie het Strizo® reinigingsadvies voor siergrindvloeren.

Veiligheid

In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen.
Op de A en B componenten zijn de veiligheidsinformatiebladen van de betreffende producten van toepassing.

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook.
Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarde