

Strizo BO troffelvloer

Productomschrijving	Een naadloze kunstharvloer op basis van epoxy bindmiddel en gekleurde kwartsmaterialen, dichtgezet met een epoxy of acrylaat sealer en gelakt met een topcoating. Dit vloersysteem kan worden toegepast waar esthetische of zware eisen worden gesteld aan mechanische en chemische sterkte. In de juiste systeem opbouw voldoet een Strizo® BO troffelvloer aan de eisen voor "vloeistofdichte vloeren" conform CUR/PBV aanbeveling 44.	
Toepassing	<ul style="list-style-type: none">● In woningen en kantoren als esthetisch vloersysteem● Kleedkamers van sportverenigingen, natte ruimtes● Werkplaatsen automotive● Voedingsmiddelen industrie● Keukens	
Eigenschappen (Afhankelijk systeemopbouw)	<ul style="list-style-type: none">● Oplosmiddelvrij (voldoet aan de BREAAAM eisen)● Brandklasse B_{fl}-s1● Gemakkelijk te verwerken● goede UV bestendigheid● Goede mechanische en chemische bestendigheid (Topcoat afhankelijk)● Zeer slijtvast● Voldoet aan HACCP eisen voor de voedingsmiddelen industrie.	
Systeemopbouw (voorbeeld)	Primer Bindmiddel siergrind Sealen met Matte topcoat WB	Strizo® EP 110 instrooien met kwartzand Strizo® EP 280N epoxy bindmiddel gemengd met BO troffelzand Strizo® AC 333 / EP380 Strizo® PU 705
Technische gegevens (Afhankelijk systeemopbouw)	dichtheid laagdikte Buigsterkte druksterkte uitharding krimp na uitharding stootvastheid slagvastheid bestendigheid temp.	1,9 g/cm ³ circa 5 – 6 mm 2.5 MPa 30 N/mm ² beloopbaar na circa 24 uur bij 20 °C mechanisch belastbaar na 3 dagen bij 20 °C chemisch belastbaar na 7 dagen bij 20 °C geen uitstekend uitstekend 70 °C (kortstondig tot 85 °C)
Verbruik / mtr ²	Per kilogram kwarts wordt circa 10% (10-14%) Strizo® EP 280N gebruikt. Verbruik is afhankelijk van de gevraagde vloer eis.	

Voorbehandeling	<p>Beton, zand cement en andere minerale ondergronden moeten mechanisch gereinigd worden d.m.v. stralen en/of schuren met een diamant slijper. Ondergrond dient opgeruwd en vrij van cementhuid te zijn om een goede hechting te verkrijgen.</p> <p>Gaten en beschadigingen voorbehandelen, en opvullen met Strizo® EP 637 reparatiemortel.</p> <p>Let op: Indien er vloerverwarming in de vloer aanwezig is dient de ondervloer te worden uitgezet en ingeschakeld omschreven in het opstookprotocol.</p>
Kwaliteit ondergrond	<p>Ondervloer moet schoon droog en stofvrij zijn. Minimale druksterkte moet 25 N/mm² zijn. De minimale hechtsterkte bedraagt 1,5 N/mm². Deze waarden zullen altijd proefondervindelijk moeten worden vastgesteld.</p> <p>Vochtgehalte ondergrond, max. 3% vocht. Gemeten volgens CM methode. Geen optrekkend vocht.</p>
Verwerking / omstandigheden	<p>Conditie</p> <p>Zorg ervoor, dat de R.V. de 80% niet overschrijdt en dat de ondergrond temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt.</p> <p>Materiaaltemperatuur : minimaal +10°C, maximaal +30°C Ondergrondtemperatuur : minimaal +10°C, maximaal +30°C Luchttemperatuur : minimaal +10°C, maximaal +30°C</p> <p>Verwerkingstijd</p> <p>Bij 10°C ca. 40 minuten Bij 20°C ca. 20 minuten Bij 30°C ca. 10 minuten</p> <p>Materiaal-, ondergrond- en luchttemperatuur minimaal +10°C en maximaal +30°C.</p> <p>Omgevingstemperatuur zo min mogelijk variëren tijdens het uitharden. Lage temperaturen / hoge luchtvochtigheid en/of werken beneden het dauwpunt verhoogt de kans op carbamaat vorming (wit uitslaan van de coating) ten gevolge van amine blushing.</p>
Menging	<p>De componenten dienen in hun geheel zorgvuldig te worden gemengd. Giet component B (harder) volledig in de verpakking van component A (hars) Mechanisch mengen met een laag toerental, zodanig dat weinig lucht inslaat, gedurende ca. 3 minuten, tot een homogene massa in één kleur ontstaat. Giet na het mengen het bindmiddel bij het grind en meng grondig tot een homogene massa.</p> <p>Mengverhouding Strizo® EP 280N A : B = 100 : 29.9 in gewichtsdelen.</p> <p>Giet het mengsel bij de te verwerken korrels in bijvoorbeeld een vrije valmenger of kuip en meng het geheel zorgvuldig ca. 3 minuten door.</p> <p>Let op: Om het risico van kleurverschillen tussen de mengsels te vermijden, is het belangrijk elk mengsel op dezelfde wijze en met dezelfde duur te mengen! Charges onderling vermengen in de juiste verhouding.</p>

Verwerking Strizo® EP 110 primer wordt aangebracht door middel van roller, spaan of trekker.
Strizo® EP 280N gemengd met het kwarts wordt aangebracht met een vlakspaan of met een trekbak*. Verdichten van de massa door middel van een vlakspaan, pannenkoek (ronde spaan) of een (geschikte) vlindermachine.

Draag er zorg voor dat tijdens de uitharding de ondergrond temperatuur 3°C boven het dauwpunt blijft.

* Zorg voor schoon (meng) gereedschap en trekbak, indien er ophoping van fijne vulstof plaats vindt in het (meng) gereedschap of de trekbak kan dit leiden tot vulstof vlekken in de vloer

Verpakking	Strizo® EP 110 primer	4, 8, 75, 600 kg sets
	Strizo® EP 280N bindmiddel	5, 10, 65 kg sets
	Strizo® BO Troffelzand	25 kg zakken

Overlagen	Strizo® EP 110 epoxy primer overlagen met de Strizo® EP 280N i.c.m. kwarts	
	10°C	na 16 uur
	20°C	na 12 uur
	30°C	na 8 uur
	Strizo® EP 280N overlagen met de Strizo® AC333 / EP 380 sealer	
	10°C	na 16 uur
	20°C	na 12 uur
	30°C	na 8 uur
	Strizo® AC333 / EP 380 overlagen topcoat PU 705	
	10°C	na 24 uur
	20°C	na 16 uur
	30°C	na 16 uur

*Zie ook de specifieke productbladen voor meer informatie.

Houdbaarheid Onder droge omstandigheden bij kamertemperatuur 6 maanden tussen +0°C en +30°C. Opslag in originele, gesloten en onbeschadigde verpakking.

Belangrijk Bestel het benodigde kwarts in 1 keer of in samenspraak afgewogen charges, dit om kleurverschil te voorkomen.
De eerste 24 uur dient het vloersysteem beschermd te worden tegen vocht.
Indien er vloerverwarming in de vloer aanwezig is dient de ondervloer te worden uitgezet en ingeschakeld omschreven in het opstookprotocol.
Bestaande scheuren in de ondervloer moeten worden voorbehandeld om aftekening of doorscheuren te voorkomen.
Gebruik alleen elektrische (bij) verwarming indien nodig.
Om kleurverschillen te voorkomen dienen dezelfde kleurbatches te worden verwerkt.

Reiniging Zie het Strizo® reinigingsadvies voor siergrindvloeren.

Veiligheid In acht te nemen zijn gevaren en veiligheidsinstructies op de etiketten van de verpakkingsmaterialen.
Op de A en B componenten zijn de veiligheidsinformatiebladen van de betreffende producten van toepassing.

Aan dit productinformatieblad kunnen geen rechten ontleend worden. Alle adviezen en voorstellen zijn gebaseerd op basis van goed vertrouwen en de laatste kennis, ervaringen en stand der techniek. Uit ervaring is gebleken dat de waarden zijn bepaald bij normale omstandigheden. De omstandigheden ter plaatse verschillen zodanig dat er geen garantie wordt gegeven op verwerking van het beschreven product of de geschiktheid daarvan. Dit geldt voor elke aanbeveling op welke manier dan ook.
Bestellingen en leveringen volgens de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarde

4 / 4